

[illegible]

技术要求

1. 零件表面平整, 无飞边、毛刺和划痕;

2. 未注明尺寸公差按 GB/T1804-F;

3. 未注明形状公差按 GB/T1181-H;

4. 零件边缘须做倒角或倒钝处理, 颜色与表面一致;

5 两度匹零件螺纹为 M3, 螺线有效深度为 7;

6. 所有匹零件

	0.05	mm
--	------	----

 , 不得松动, 匹零件不能露出表面镀金;

					电 解 板 T=2		浙江维融电子有限公司	
△	?	CH	发源处	2015.3.3				
标记	处数	分区	更改内容	签名	年、月、日	WR-8301 左侧板		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
						S	A	B
								1:1
审核								WR-8301-000.1-1
工艺			批准			共	张	第 张
						投影视角: 		