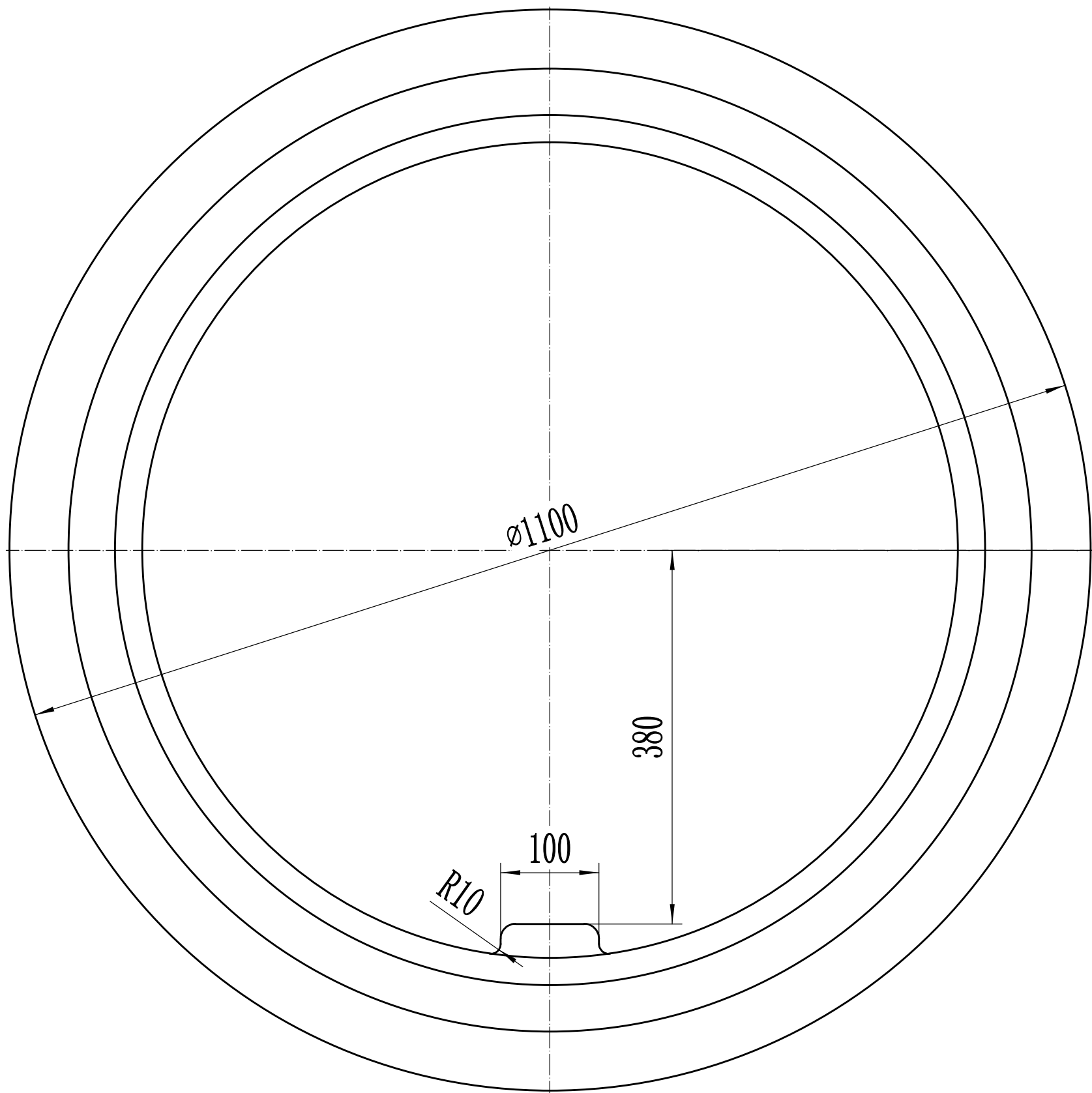
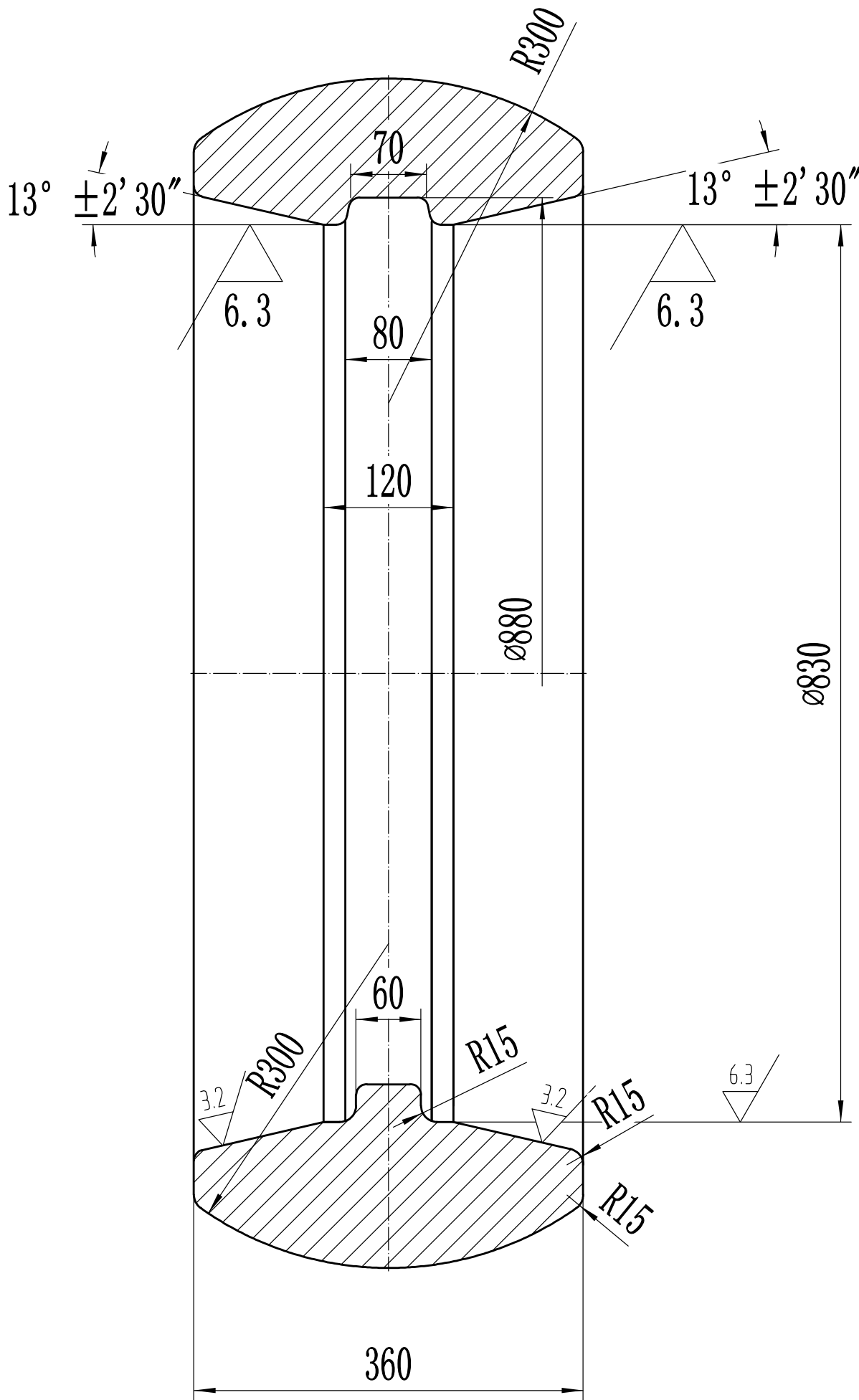




- 技术要求
- 1. 未注铸造圆角均为R10
 - 2. 铸件不得有影响强度的缺陷存在
 - 3. 硬度HRC≥60淬透深度不小于40mm。
 - 4. 冲击值 α k70.5KCM²
 - 5. 棍套每两件为一套，每套应同炉浇铸。并应浇上炉号。



					棍套					
							图 样 标 记		重 量	比 例
										1:5
标记	处数	更改文件号	签 字	日期						
设 计					高铬铸铁	共 张			第 张	
						HRM13.3-15				