

## NMP 整流变压器加工技术要求（1-3）

一、物料名称：逆变变压器（铝制）。

二、技术参数：

符合《变压器通用技术规范》与《整流变压器通用技术规范》要求。

交流输入 380V 直流输入 220V 系列

品号	型号	初级参数				次级参数				空载损耗	负载损耗 (次级短路)	阻抗电压 (次级短路)
		额定功率	输入线电压 (+15%~-25%)	绕组额定 电流	额定频率 (±5HZ)	额定功率	输出线电压 (+15%~-25%)	绕组额定 电流	输入 功因	≤初级输入功 率/额定容量	≤初级输入功 率/额定容量	≤初级输入电压/ 额定输入电压
30514015	ST33080-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	80KVA/80KW	400V	67A	50	80KVA/80KW	215V	215A	1	4%	4%	5%
30514003	ST33060-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	60KVA/60KW	400V	50A	50	60KVA/60KW	215V	163A	1	4%	4%	5%
30514012	ST33050-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	50KVA/50KW	400V	42A	50	50KVA/50KW	215V	135A	1	4%	4%	5%
30514008	ST33040-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	40KVA/40KW	400V	34A	50	40KVA/40KW	215V	108A	1	4%	4%	5%
30514006	ST33030-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	30KVA/30KW	400V	25A	50	30KVA/30KW	215V	81A	1	4%	4%	5%
30514005	ST33020-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	20KVA/20KW	400V	17A	50	20KVA/20KW	215V	54A	1	4%	4%	5%
30501034	ST33015-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	15KVA/15KW	400V	13A	50	15KVA/15KW	215V	41A	1	5%	5%	6%
30501032	ST33010-400/215, 3P400V/3P215V (铝制)	10KVA/10KW	400V	8.5A	50	10KVA/10KW	215V	27A	1	5%	5%	6%

交流输入 380V 直流输入 110V 系列

编制	[文档名称] NMP 整流变压器加工技术要求（1-3）		
审核	[文档编号] 305NMPREC-01	[时间] 2015-07-06	[版本号] V1.1
批准			第 1 页 共 2 页

品号	型号	初级参数				次级参数				空载损耗	负载损耗 (次级短路)	阻抗电压 (次级短路)
		额定功率	输入线电压 (+15%~-25%)	绕组额定 电流	额定频率 (±5HZ)	额定功率	输出线电压 (+15%~-25%)	绕组额定 电流	输入 功因	≤初级输入功 率/额定容量	≤初级输入功 率/额定容量	≤初级输入电压/ 额定输入电压
3051xxxx	ST33050-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	50KVA/50KW	400V	42A	50	50KVA/50KW	110V	263A	1	4%	4%	5%
30514011	ST33040-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	40KVA/40KW	400V	34A	50	40KVA/40KW	110V	210A	1	4%	4%	5%
30514017	ST33030-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	30KVA/30KW	400V	25A	50	30KVA/30KW	110V	158A	1	4%	4%	5%
30514002	ST33020-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	20KVA/20KW	400V	17A	50	20KVA/20KW	110V	105A	1	4%	4%	5%
30501059	ST33015-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	15KVA/15KW	400V	12.5A	50	15KVA/15KW	110V	79A	1	5%	5%	6%
30514057	ST33015-400/110, 3P400V/3P110V (铝制)	10KVA/10KW	400V	8.5A	50	10KVA/10KW	110V	52.5A	1	5%	5%	6%

备注：上表中额定电压为输入、输出范围。电压误差±5%。设计参考数据与工艺出现差异，请尽快沟通 XXX 开发人员。

编制	[文档名称] NMP 整流变压器加工技术要求 (1-3)		
审核	[文档编号] 305NMPREC-01	[时间] 2015-07-06	[版本号] V1.1
批准	第 2 页 共 2 页		

V1.1	修改电压输入、输出范围和偏差			2015-07-06
变更标记	变更内容	变更单号	变更人	时间