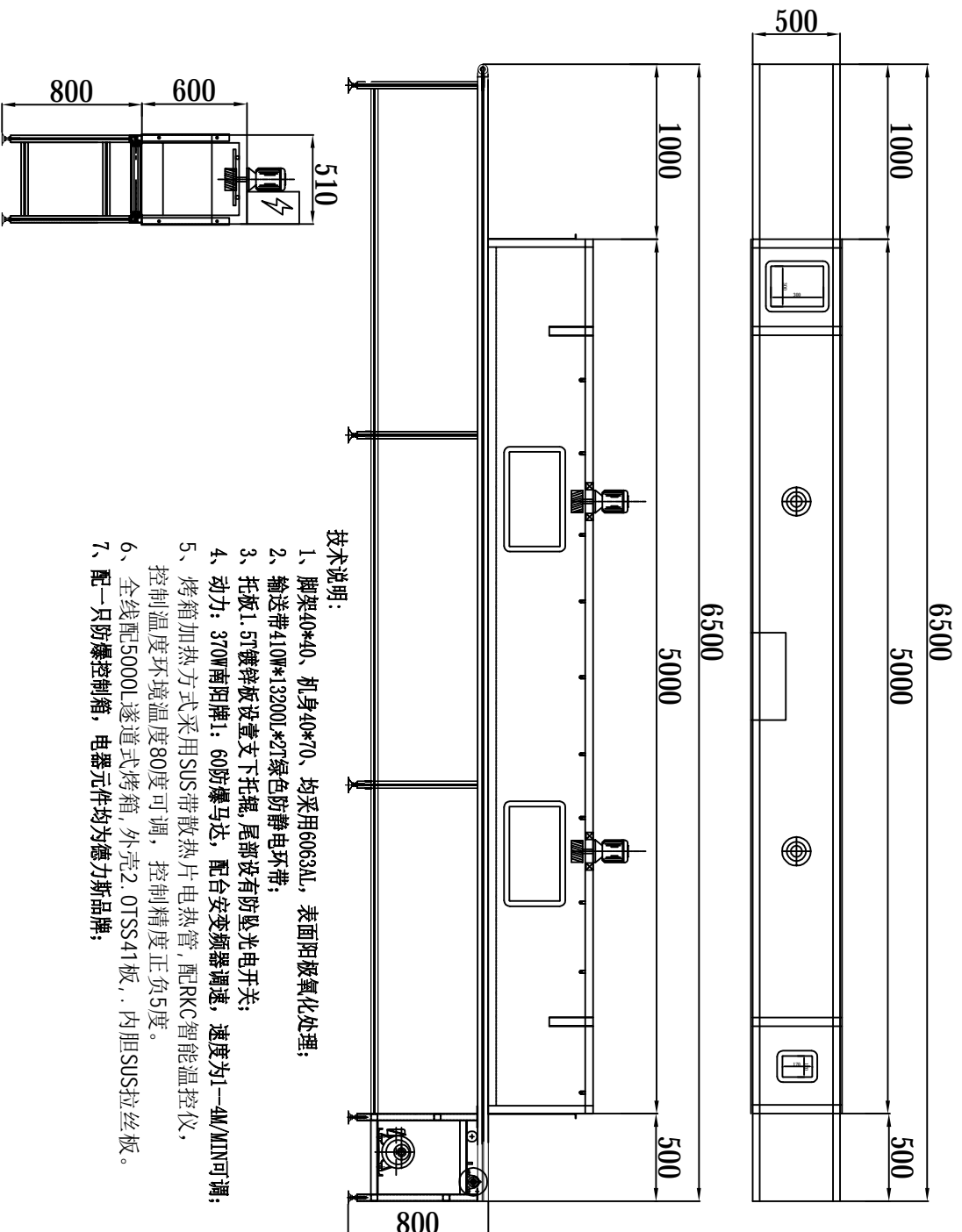


機械加工一般公差 (CNS 二級)		
長度公差	公差	角度公差
超越	以下	超越
0.5	±0.10	以下
6	±0.20	±1°
30	±0.30	1.8
120	±0.50	±30'
315	±0.80	±20'
1000	±1.00	±10'
2000	±1.20	0.3
4000	±1.20	

訂購數量
訂購日期



技术说明:

- 1、脚架40*40、机身40*70、均采用6063AL，表面阳极氧化处理；
- 2、输送带410M*13200L*2T绿色防静电环带；
- 3、托板1.5T镀锌板设置支下托辊，尾部设有防静电电开关；
- 4、动力：370W南阳牌1: 60防爆马达，配台安变频器调速，速度为1-4M/MIN可调；
- 5、烤箱加热方式采用SUS带散热片电热管，配RKC智能温控仪，控制环境温度温度80度可调，控制精度正负5度。
- 6、全线配5000L隧道式烤箱，外壳2.0TSS41板，内胆SUS拉丝板。
- 7、配一只防爆控制箱，电器元件均为德力斯品牌；

圖名		皮帶線	
材質	數量	日期	2017/05/28
熱處理	表面處理	第三角法	比例 1/1
方法	方法	符號	加工精度
硬度	深度	單位(S)	15 12 10 8 0.08
厚度	厚度	製圖者	田智倫
		承認	
		圖號	
		設備名稱	
		原圖號	

單位:mm