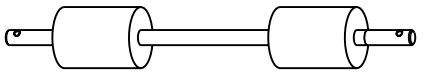
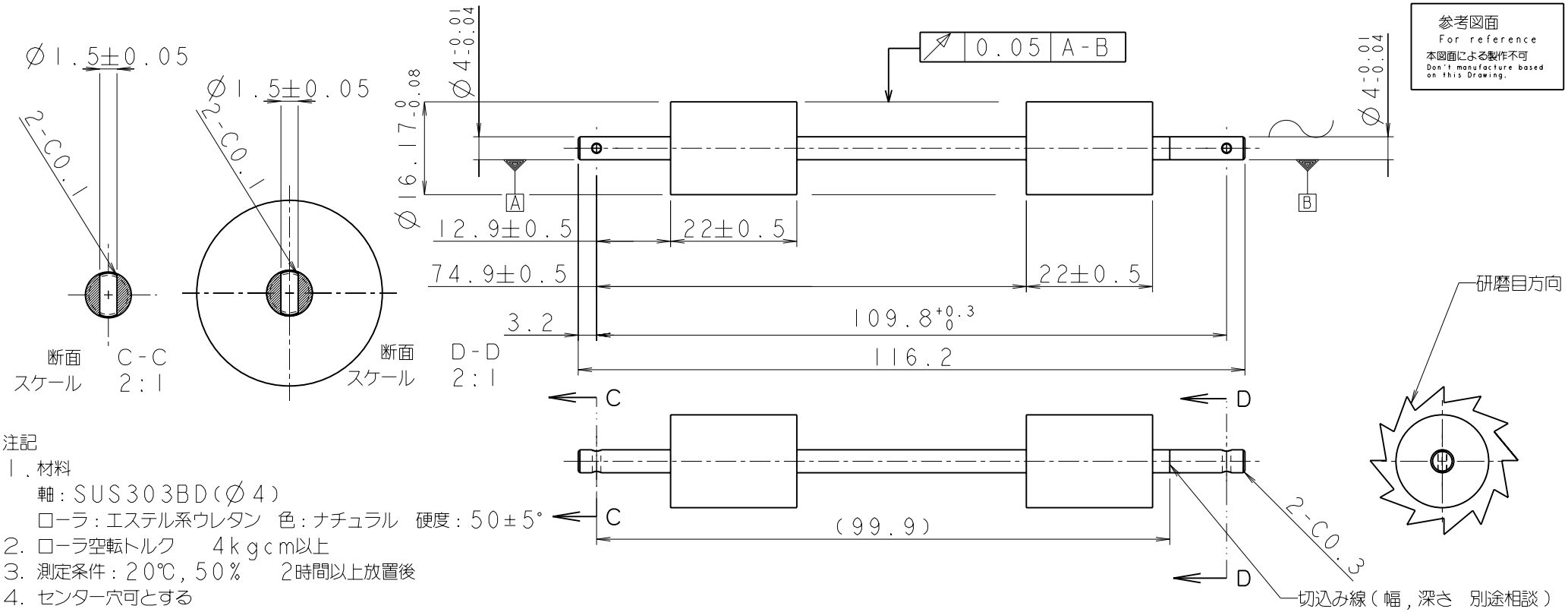
日付	原　図　管　理　元
	→

PFU Confidential





参考図面
For reference
本図面による製作不可
Don't manufacture based on this Drawing.

注記
1. 材料
　軸：SUS303BD（∅4）
　ローラ：エステル系ウレタン　色：ナチュラル　硬度：50±5°
2. ローラ空転トルク　　4kgcm以上
3. 測定条件：20℃，50%　　2時間以上放置後
4. センター穴可とする

一　般　公　差						
RUN III-010	（　　）級					
RUN III-011	金属焼結，アルミニウム合金鋳物（金・砂型），ガラス加工，鋳鉄，銅合金鋳物，ゴム成形・加工，スポンジ成形・加工					
RUN III-012	機械板金加工	寸法区分 / 項目	0.5～30	～120	～315	～1000	～2000
		中心距離（金属）	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
		中心距離（樹脂） 一般寸法（金属）	±0.15	±0.25	±0.4	±0.5	±0.7
		一般寸法（樹脂），組立寸法， 曲げ寸法（長手方向 315 以下）	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
RUN III-013	プラスチックモールド	RUN III-014	ダイカスト				

材料	注記	R度	1:1
処理	-		

版	年月日	設計	承認	変更内容
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

備考	RUN III-012 - -
課コード	-
NRN	-

名称	S-FEED-P-01	提出先
図番	X0PA99327-Y604	-

年月日	設計	調査	承認
180718	白岩	中島	多河

株式会社 PFU

ページ 1 / 1

95.11 PFUH-4007-PR01