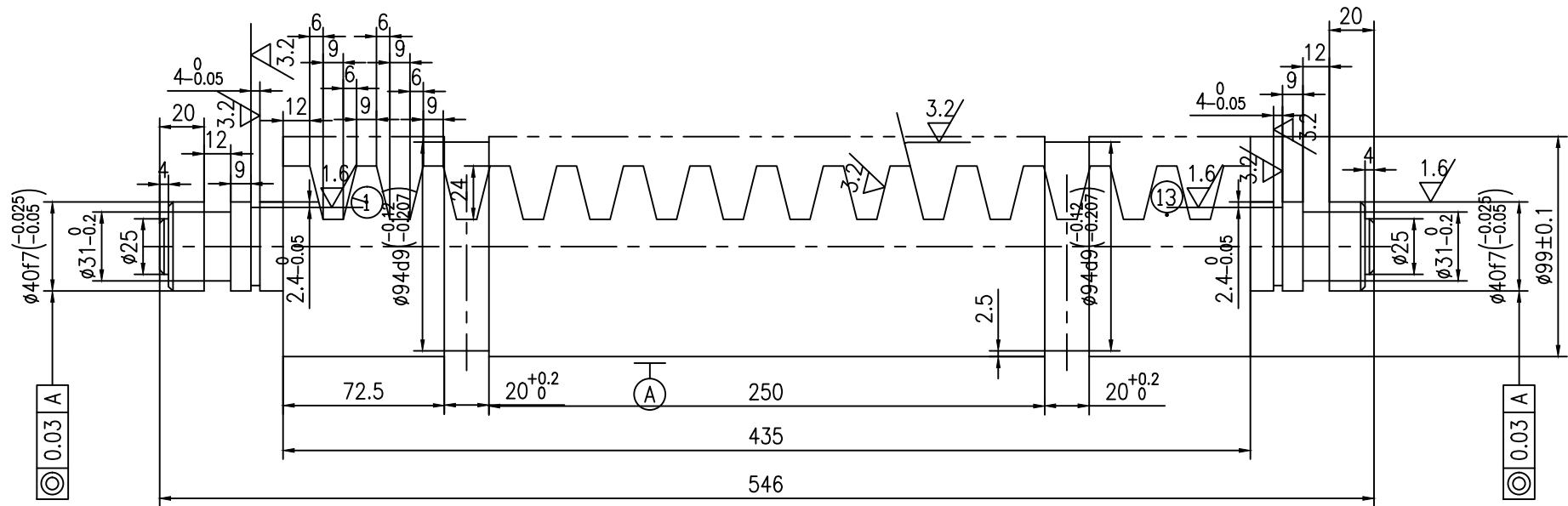


其余  $\nabla 6.3$



### 技术要求

齿条齿表面热处理；  
锐边倒钝  
m=11

						45			莱芜普莱尔流体技术有限公司	
									齿条缸活塞杆	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	重量	比例		
设计			标准化					1:2		
审核										
工艺			日期			共 页	第 页			