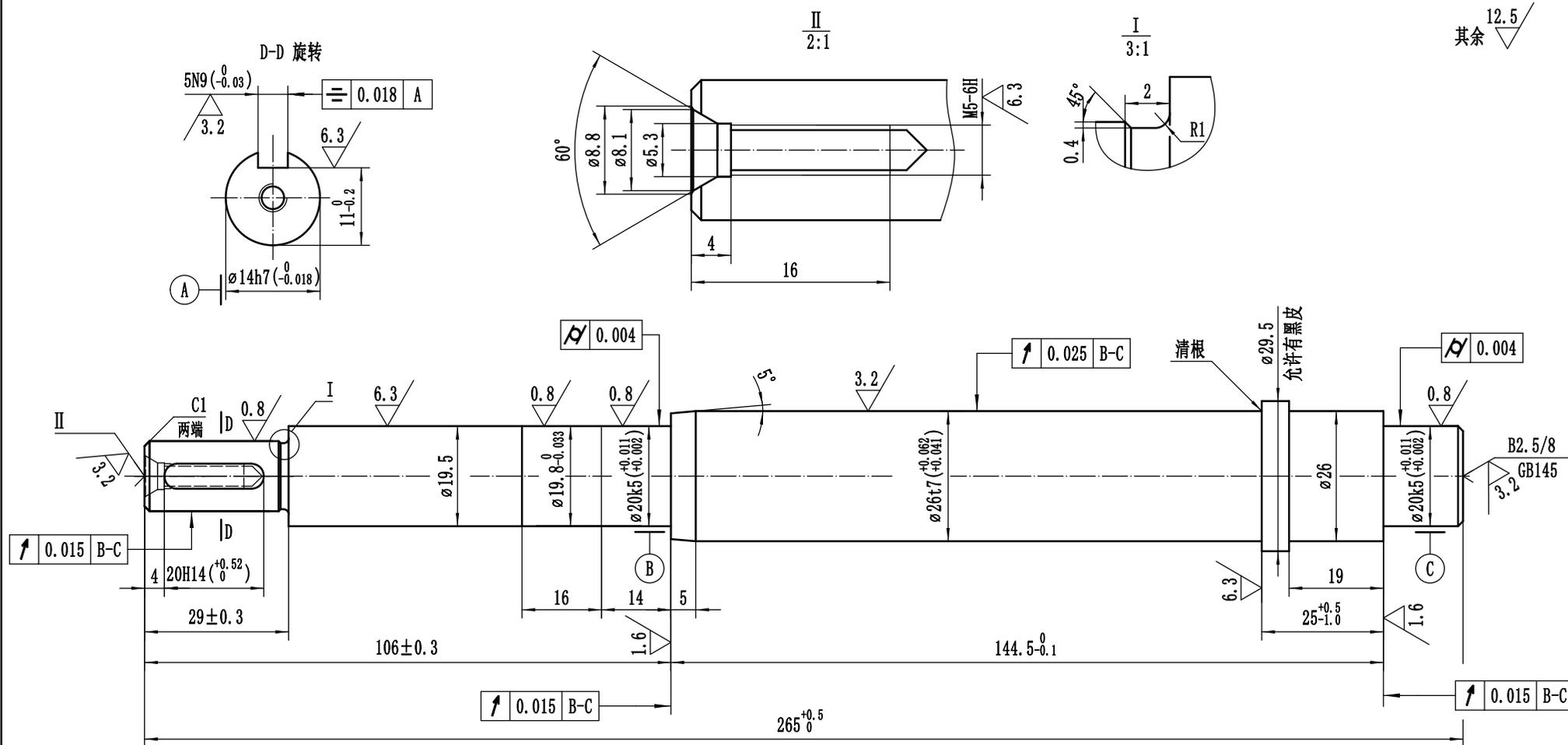


其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注公差的线性尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
- 2、锐角倒钝，去除毛刺。

未注线性尺寸极限偏差值		倒圆半径和倒角高度极限偏差值		角度尺寸极限偏差值		⊥		∥	
≤6	>6-30	≤10	>10-30	≤10	>10-30	≤100	>100-300	≤10	>10-30
±0.1	±0.2	±0.2	±0.2	±1°	±1.5°	0.6	1	0.1	0.2
±0.3	±0.5	±0.4	±0.5	±1°	±1°	0.6	1	0.2	0.4
±0.5	±0.8	±1	±1	±1°	±1°	0.6	1	0.4	0.8
±1.2	±1.2	±1	±1	±1°	±1°	0.6	1.5	0.8	1.2
±2	±2	±2	±2	±1°	±1.5°	0.6	2	1.2	0.5

轴	PMBZ00000107A	版本	A
(FAB80M-4)	图样标记	件数	重量
设计	S		1.2:1
制图	张玉娇	共张	第张
校对		湖北坚丰科技股份有限公司	
审核			

旧底图总号
底图总号
签字
日期