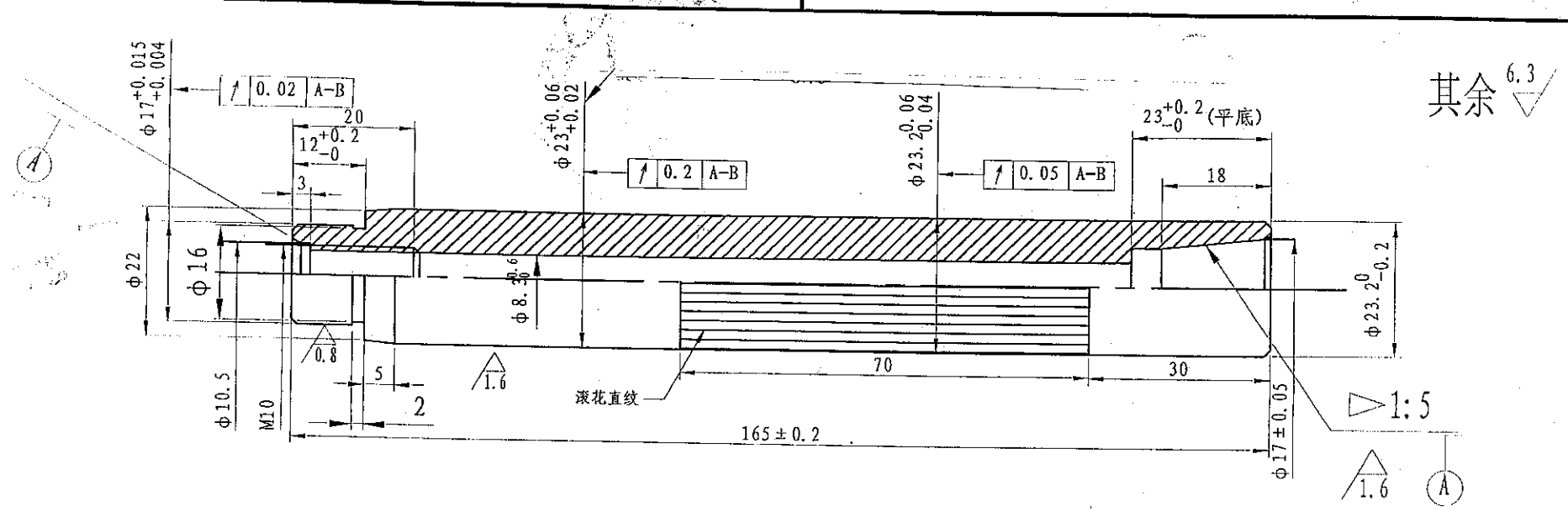

技术要求:

1. 调质HRC24-28.
2. 锐角倒钝C0.5。
3. 顶尖孔始终保留。
4. 锥面与标准量规锥面的配合面积大于80%.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	45#			电机轴
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			