

焊接结构未注直线度、平面度、平行度公差

尺寸	公差
>30~120	0.5
>120~400	0.5
>400~1000	0.75
>1000~2000	1.0
>2000~4000	1.5
>4000~8000	2.0
>8000~12000	2.5
>12000~16000	3.0
>16000~20000	3.5
>20000	4.0

焊接结构未注线性公差

尺寸	公差
>2~30	±0.5
>30~120	±0.5
>120~400	±0.5
>400~1000	±1.0
>1000~2000	±1.5
>2000~4000	±2.0
>4000~8000	±2.5
>8000~12000	±3.0
>12000~16000	±3.5
>16000~20000	±4.0
>20000	±4.5

金属切削加工及冲压加工未注圆跳动公差

GB/T 1184-1996 H级	
H	0.1

金属切削加工及冲压加工未注对称度公差

GB/T 1184-1996 H级	
H	0.1

尺寸公差

尺寸	公差
>0~100	0.5
>100~300	0.5
>300~1000	0.5
>1000~3000	0.5

金属切削加工及冲压加工未注垂直度公差

GB/T 1184-1996 H级	
H	0.1

尺寸公差

尺寸	公差
>0~100	0.2
>100~300	0.3
>300~1000	0.4
>1000~3000	0.5

金属切削加工及冲压加工未注平面度、直线度公差

GB/T 1184-1996 H级	
H	0.1

尺寸公差

尺寸	公差
>0~10	0.02
>10~30	0.05
>30~100	0.1
>100~300	0.2
>300~1000	0.3
>1000~3000	0.4

金属切削加工及冲压加工未注线性公差

GB/T 1804-2000 f级	
f	0.1

尺寸公差

尺寸	公差
>0.5~3	±0.05
>3~6	±0.05
>6~30	±0.1
>30~120	±0.15
>120~400	±0.2
>400~1000	±0.3
>1000~2000	±0.5
>2000~4000	-

FILE NO:

1600

800

794

225

225

8

7

6

5

4

10

11

1

3

2

四周灰色T型胶条包边

480

10

24

12

50

50

50

20

40

20

表面镀银

按样品制作

A向视图

2:1

8

9

1

底面贴T2mm电木板

正面贴白色防火板

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

序号	代号	名称	材质	数量	单重	总重	附注
11		科业双位插座		1			按样品制作
10		测试导电板		4			
9		EVA垫		1			按样品制作
8		前挡条	聚氨脂	1			
7		导电铜条	T2mm×W25铜条	3			
6		阻挡块	T3mm铁板	2			
5		魔术贴		2			按样品制作
4		科业双位插座		1			
3		工装板	T25mm木板	1			
2		导轮		4			
1		可调支撑架		1			按样品制作

设计

制图

审核

工艺

批准

日东

工装板2(L1.6M)

装配图

图号

比例

重量

标记

件数

共

页

第

页

SUN EAST CO. LTD.

注意：必须先制作一件样品由日东确认，再批量制作！

所用夹板质量符合国家标准胶合板

GB/T 9846-2004之特等板要求

技术要求：

EVA垫（垫套日东提供）及可调支撑架新作，工装板利用现有的进行改造

（现有工装板规格：L1600\*W800\*T28mm），配置与

L1.2M\*W0.8M工装板相同，工装板数量总计150件！