



其余 $\nabla 6.3$

技术要求

- 1.去毛刺，锐角倒钝。
- 2.表面喷磨砂银。
- 3.工件折弯边交接处的缝隙需焊接，焊后焊缝打磨平整光滑。

					Q235			电柜门
标记	处数	更改文件号	签名	日期				
设计		2022	标准化			A	1:5	DKXL00004A
校对			批准		共 张 第 张			
审核		2022	面积	1109655				
工艺			重量	6504				