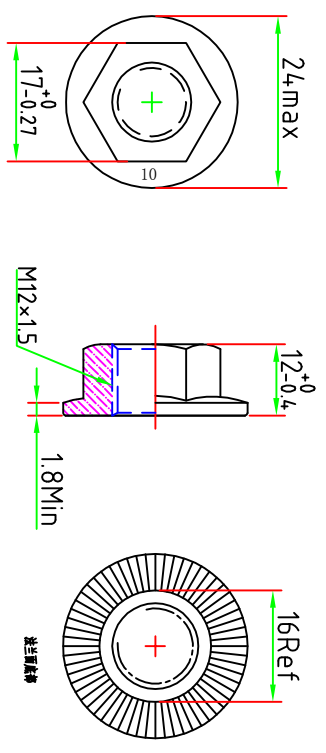


注: 1、螺母尺寸必须符合图纸公差
 2、电镀后过6H螺纹塞规
 3、符合10级螺栓参数标准
 4、等级能通过第三方测试判定



M12×1.5(10級)	
HRC	24-26
荷載測試(5S以上)	92500N

NOTE:
 1.NO BURRS ALLOWED
 1.波有披鋒
 2.MATERIAL(材料):
 2.1 TYPE:35CrMo
 2.1材料类型: 35CrMo
 2.2 PLATING:DACROMET
 2.2產品表面電鍍: 銀灰色達克罗
 3.MACHINE SCREW BEFORE PLATING:
 6g GO RING GAUGE PASS
 NO GO RING GAUGE NOT PASS
 AFTER PLATING:6H GO RING GAUGE PASS
 3.機牙螺絲電鍍前6g牙規檢測通過,上規止,
 電鍍后過6H牙規
 4. OTHER REQUEST(其他要求):10級 HV260-353
 5. DRAWING BASIC(出圖依據): SAMPLE

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	OTHER TOLERANCE 未注公差 X.XXX: ±0.05 X.XX: ±0.05 X.X: ±0.1 X°: ±1°	DRAWING RELEASED FOR < > SAMPLE(樣辦) < √ > PRODUCTION(量產)	DRAWN 繪圖	SCALE(比例): 1:1
						CHECKED 審核	SHEET: 1 OF 1
						APPROVED 核準	UNIT(單位): mm

正安雷特 ZHENG AN INDUSTRY(HONGKONG) CO.,LTD 深圳雷特五金电子有限公司 SHENZHEN LEITE HARDWARE ELECTRONIC CO.,LTD	正安实业(香港)有限公司 PART NAME 零件名称 六輪法兰細牙螺母	04.AS.0517 MATERIAL CODE (物料编码) 客戶編號/客戶圖紙編號	M12×1.5 DESCRIPTION 產品規格	DWG NO. 圖号 6043	REV A
	LT-6043-004				