



技术要求:
1. 材质: 黄铜, 镀镍;
2.. 所用材质需通过RoHS.

6	GENERAL CLEARANCES UNLESS NOTED										发图日期		材 质		图 名		表面处理																												
	公差范围										DATE		2012-08-27						MATERIAL																										
5	<table><tr><td colspan="2">LINEAR</td><td rowspan="2">ANGULAR</td><td rowspan="2">DIA/METER</td></tr><tr><td>公差</td><td>角度</td></tr><tr><td>100以下</td><td>30.05mm</td><td rowspan="5">< 10.5°</td><td>0.00-0.00</td><td>30.07mm</td></tr><tr><td>10-30</td><td>30.1mm</td><td>6.00-12.00</td><td>30.10mm</td></tr><tr><td>30-100</td><td>30.15mm</td><td>12.00-35.00</td><td>30.15mm</td></tr><tr><td>100-300</td><td>30.2mm</td><td>35.00-60.00</td><td>30.25mm</td></tr><tr><td>300-600</td><td>30.3mm</td><td>60.00-120.00</td><td>30.3mm</td></tr></table>										LINEAR		ANGULAR	DIA/METER	公差	角度	100以下	30.05mm	< 10.5°	0.00-0.00	30.07mm	10-30	30.1mm	6.00-12.00	30.10mm	30-100	30.15mm	12.00-35.00	30.15mm	100-300	30.2mm	35.00-60.00	30.25mm	300-600	30.3mm	60.00-120.00	30.3mm	单位		mm		比例		1:1	
LINEAR											ANGULAR	DIA/METER																																	
公差	角度																																												
100以下	30.05mm	< 10.5°	0.00-0.00	30.07mm																																									
10-30	30.1mm		6.00-12.00	30.10mm																																									
30-100	30.15mm		12.00-35.00	30.15mm																																									
100-300	30.2mm		35.00-60.00	30.25mm																																									
300-600	30.3mm		60.00-120.00	30.3mm																																									
4											制图		校 对		核 准		DRA/NAME																												
3											DRAWN		CHECKED		APPROVED		PART NO.																												
2																	B&B-122403-00-00																												
1																	A4																												
项次	台盼由1.8MM增加至2.1MM										2014-05-27		JESSIE		TERRY		TONY																												
	變更說明										年 月 日						深圳欧玮胜科技有限公司																												