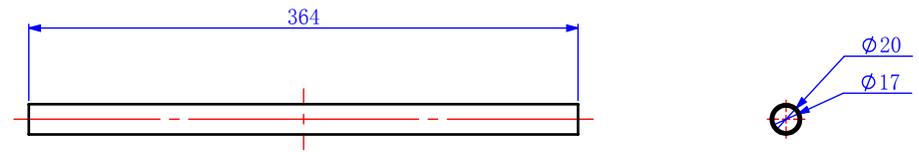


其余:  $\sqrt{6.3}$



**技术要求:**

1. 锐角倒钝,去毛刺,表面不得有刮压伤不良;
2. 未标注棱边圆角R0.5;
3. 未标注形状公差应符合GB1184-80 C级要求;
4. 未标注尺寸公差按GB/T1804 - m规定 ;
5. 加工完毕后, 必须保证表面平整, 无变形, 裂纹 ;
6. 未注螺纹  $\sqrt{6.3}$ , 未注钻孔  $\sqrt{12.5}$ , 未注孔距公差 $\pm 0.2$

未注尺寸公差参照 GB/T1804-M级  0.5~6           ± 0.1 >6~30           ± 0.2 >30~120         ± 0.3 >120~400       ± 0.5 >400~1000      ± 0.8 >1000~2000     ± 1.2 >2000~4000     ± 2	机 型	CDJ		组 别	05	零件名称	连接铝管
	质 量	0.086	kg	单 位	mm	图 号	CDJ-05-14
	设 计	关宗梁	2021/1/20	比 例	1:5	工艺类别	机加件
	核 准			数 量	2	表面处理	本色阳极氧化
	审 批			材 料	铝管	版 次	A
	视 图			广东若铂智能机器人有限公司			