



### 技术要求

1. 未注倒角C0.5;
2. 焊接牢固, 打磨光滑;
3. 锐边倒钝, 去除毛刺;
4. 双面拉丝。

					SUS304			支撑座
标记	处数	更改文件号	签名	日期	阶段标记	版本	比例	
设计	袁学	20200525	标准化				1:1	
校对			批准					
审核			面积	15591				
工艺			重量	400	共	张	第	
					共 张 第 张			ZDX00730252V