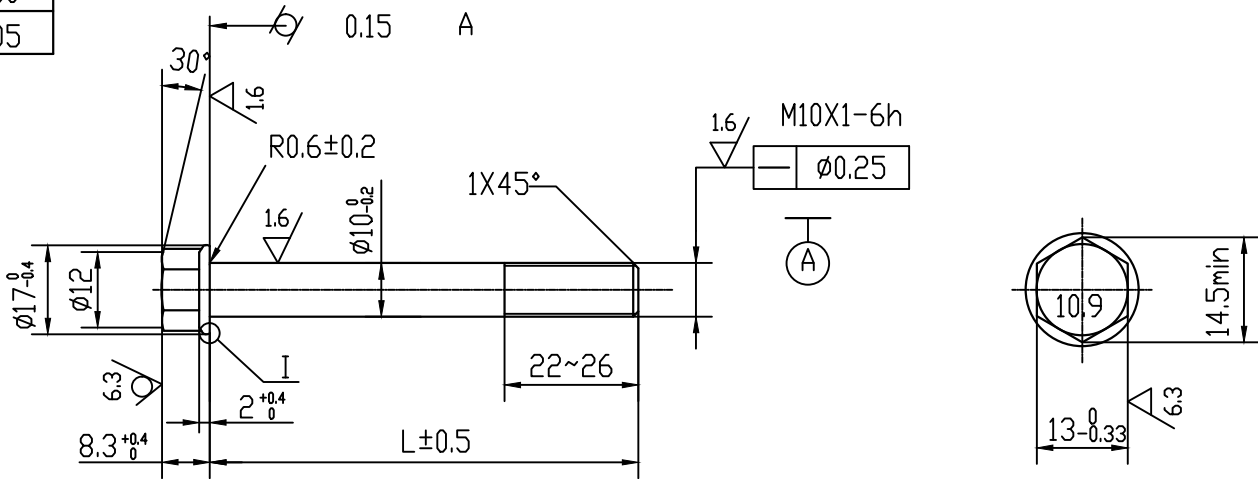


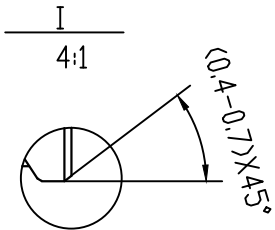
零件编号	L	零件编号	L
4202-00	35	4202-32	195
-01	40	-33	200
-02	45	-34	205
-03	50		
-04	55		
-05	60		
-06	65		
-07	70		
-08	75		
-09	80		
-10	85		
-11	95		
-12	100		
-13	105		
-14	110		
-15	115		
-16	120		
-17	125		
-18	130		
-19	135		
-20	140		
-21	145		
-22	150		
-23	155		
-24	160		
-25	165		
-26	170		
-27	175		
-28	180		
-29	185		
-30	190		
-31	90		



其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求

1. 机械性能和材料应符合GB3098.1-82规定的10.9级性能标准；螺栓头端部应有级别编号，字体大小及位置由供应商定。
2. 检查螺栓性能等级标准依据GB3098.1-82。
3. 零件尺寸公差应符合3103.1-82中A级产品的要求。
4. 零件表面缺陷应符合GB5729.1-86要求。
5. 所标粗糙度为最低要求，为保证性能等级，要求允许提高。
6. 去尖角毛刺。
7. 表面发蓝处理



						名称: 螺 栓				零件图号: 4202-***	
						材料: _____				毛坯图号: _____	
标 记	处 数	更 改 文 件 号		签 字	日 期	图 样 标 识		数 量	比 例		
设 计				工 艺				1	1:1		
制 图				标 准 化							
校 对				批 准							
审 核				日 期					济宁市金佳液压有限公司		