



技术要求:

1. 孔位公差不得超过: ± 0.1
2. 其余未注公差按IT12
3. 所有孔均倒 $0.25 \times 45^\circ$
4. 锐边锐角倒钝, 不得划手
5. 保证孔深度*

镀 涂

外表面发黑, M14内螺纹待发黑后再加工

					负载腔			R100W		
更改 标记	数量	更改单号	签 名	日 期				等级标记	数 量	比 例
设 计									1件/套	:
审 核								共 1 张 第 1 张		
工 艺					硬铝 2A12			深圳市天亚通科技有限公司		
标 准 化										
批 准										