



技术要求:

1. 按图完成总成后进行抽真空处理, 保证真空度  $\leq -0.2\text{Mpa}$
2. 所有焊点需保证焊接牢固, 美观, 密封良好, 并保证整体外观美观
3. 中间导杆焊接时直线度保证。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					1:3
校核			工艺			单位: mm		
主管设计			审核					
			批准			共张	第张	版本
								替代

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期