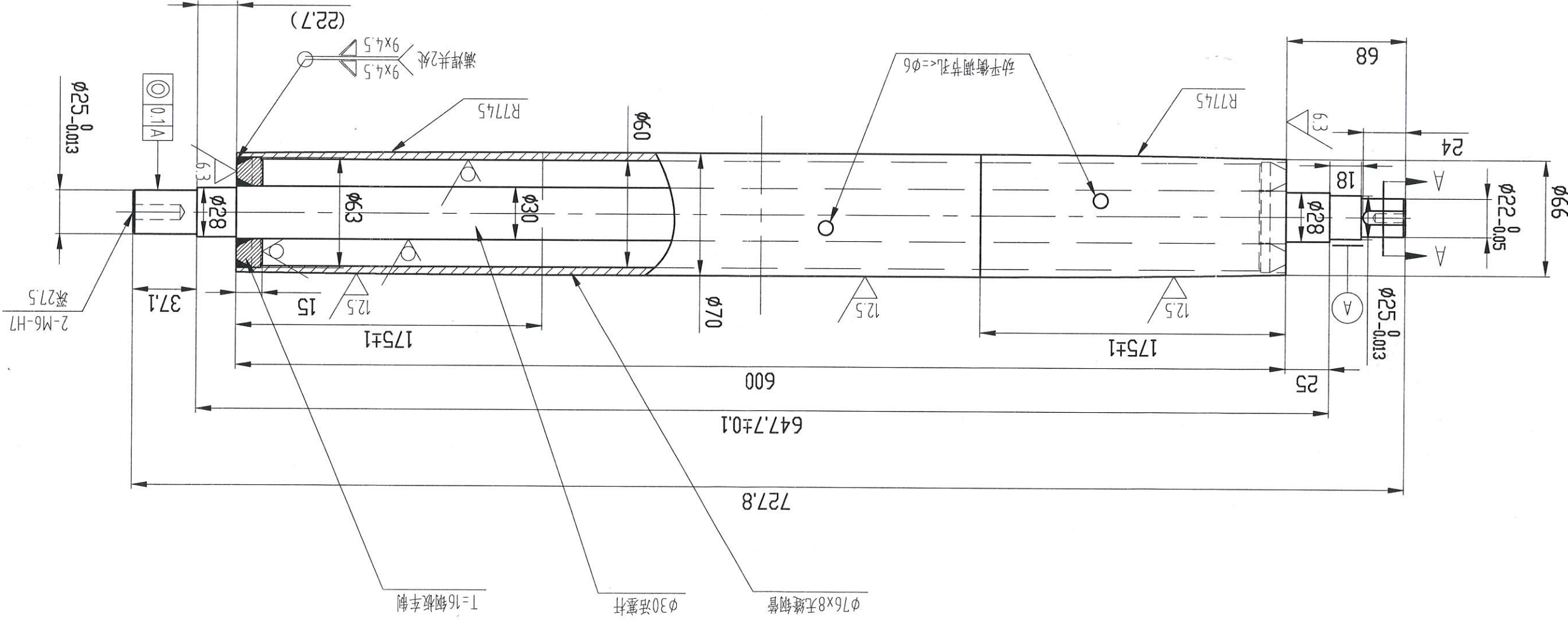
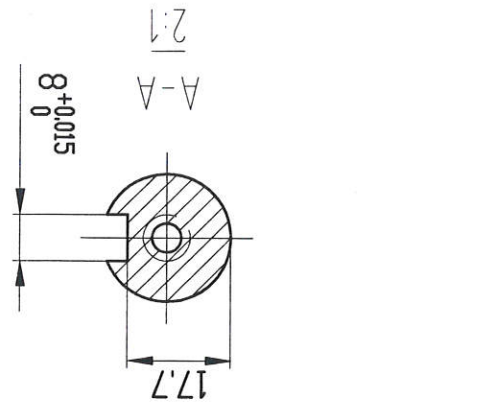


GB/T1804-2000 未注尺寸公差 线性尺寸的极限偏差数值				基本尺寸分段 单位 mm				GB/T1804-2000 未注尺寸公差 角度尺寸的极限偏差数值				长度分段 mm	
0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±1° 30'	±1°	±30'	±15'	±10'	



技术要求

1. 未注倒角C1
2. 焊接圆周满焊，焊接无气孔、假焊等现象
3. 焊接后端面加工平整
4. 焊后做动平衡测试达G6.3
5. 表面处理镀锌
6. 未注线性尺寸公差符合GB/T1804-2000中m级要求
7. 未注形位公差符合GB/T1184-1996中K级要求

审核	谷波	2018-1-29	批准	曹现仁	2018-1-29	版本号	A3	图幅	比例	重量	数量	图号	JZJZ-D70-LA730-Zn
工艺	胡武平	2018-1-29	设计	何彬	2018-1-29	设计	何彬	2018-1-29	标准	高玉明	2018-1-29	材料	主动摇筒
校对	柳英	2018-1-29	校核	高玉明	2018-1-29	校核	高玉明	2018-1-29	校核	高玉明	2018-1-29	项目	重检称
标记	处数	变更说明	变更文件号	签字	年月日	签字	年月日	签字	年月日	签字	年月日	项目	重检称