

光盘号

110-600'500-700'915'1008

CAD

图纸发放部门

生产部 ( )份

计划部 ( )份

质量部 ( )份

商务部 ( )份

铁心组 ( )份

线圈组 ( )份

总装组 ( )份

金、钳工 ( )份

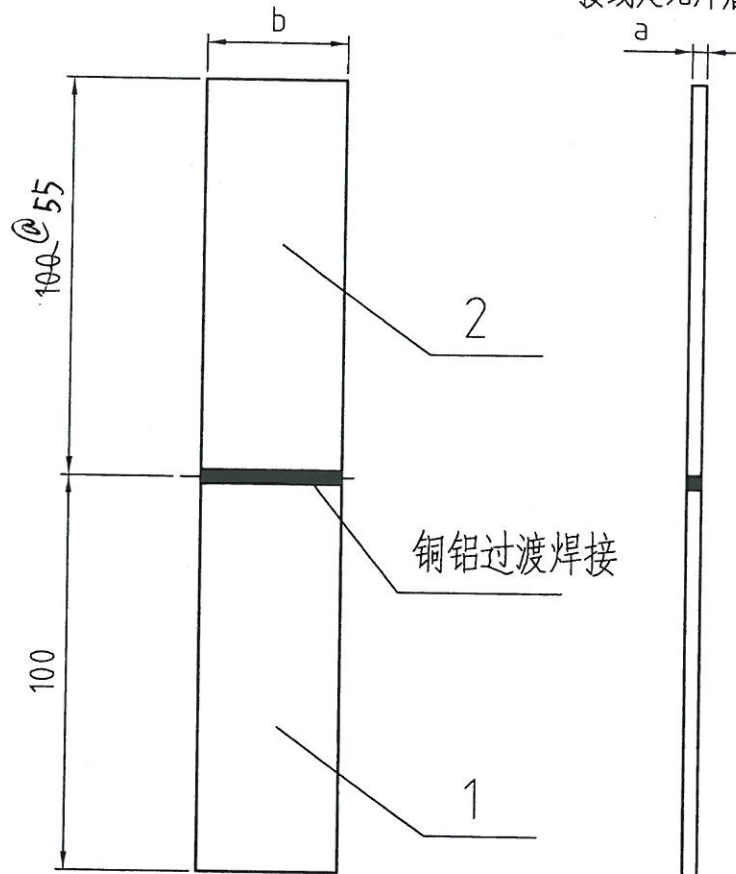
绝缘组 ( )份

铜排组 ( )份

发货组 ( )份

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。



铜铝过渡焊接

图号

a×b

8DQT.516.004 3×9.5

8DQT.516.005 4.25×12.5

8DQT.516.009 4×12

8DQT.516.010 3.15×13.2

8DQT.516.011 3.55×6.7

2

铜线

1

无氧铜

0.075

0.075

1

铝线

1

无氧铝

2.7

2.7

序号

代号

名称

数量

材料

单重

总重

备注

重量

重量



南京大全变压器有限公司

通用件

铜铝过渡线

8DQT.516.004-005,009-011

一次性用图用户名

④

1

G70-2014051

总图

14.5.6

标记

处数

更改文件号

签字

日期

设计

Bme

标准化

徐6

校对

Bme

审定

审核

Bme

日期

10.10.22

工艺

图纸标记

重量

比例

3.5

/

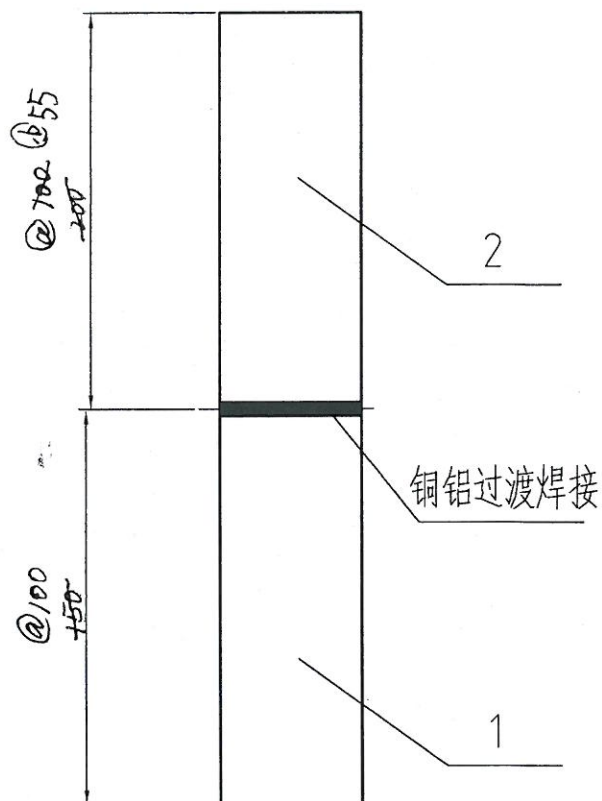
共 1 张

第 1 张

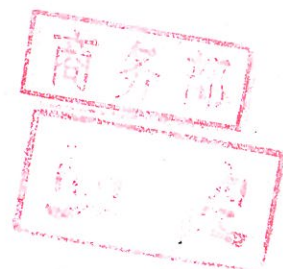
8DQ.516.012

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。



2014年5月6日

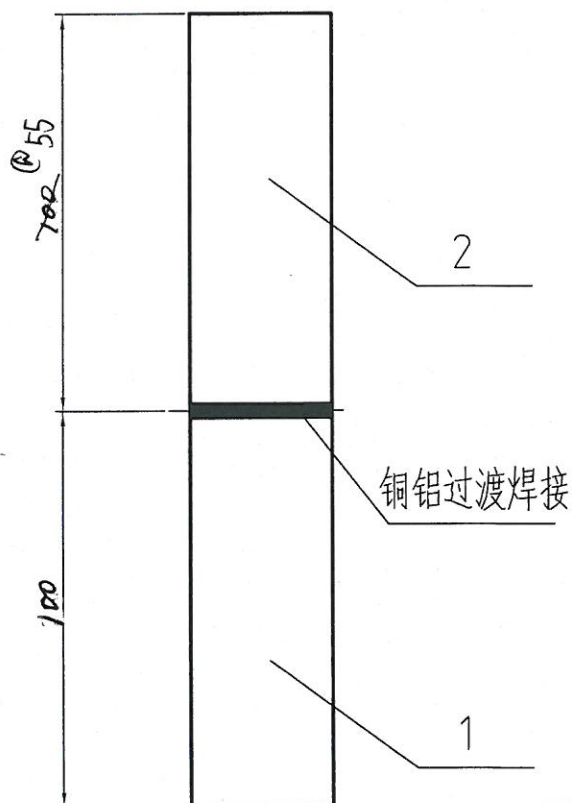


2		铜线 4×10	1	无氧铜			
1		铝线 4×10	1	无氧铝			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总重量	备 注
铜铝过渡线				南京大全变压器有限公司			
①	1	G72-2014051	14.5.6				
②	2	061002	06.10.31				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期			
设 计	许磊	标准化	林		图样标记	重量	比例
校 对	周洪	审 定	洪		5 A		
审 核							
工 艺	张立立	日 期	2006.4.28		共 1 页	第 1 页	
				8DQ.516.012			

借(通)用件登记

### 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面, 焊接采用摩擦焊, 焊接机械强度满足要求;
2. 过渡线表面平整无缺陷, 接线处无焊瘤、毛刺, 表面抛光。




2014-15

商務印書館

陳 誠

2		铜线4.5X13.2	1	无氧铜						
1		铝线4.5X13.2	1	无氧铝						
序号	代	号	名	称	数量	材	料	单件	总重	备注
								重	量	
图	1	GTB-20140511	2014.5.6							
标记	处数	更改文件号	签 字	日期						
设 计	校 对	审 核	审 定	工 艺						
图 样 标 记	重 量	比 例								
共 1 页	第 1 页									

 南京大全变压器有限公司
铜铝过渡线
8DQ.516.013



8000T.516.016

CAD

图纸发放部门

生产部 ( )份

计划部	( )	份
-----	-----	---

质量部 ( ) 份

商務部 ( ) 份

铁心组	( )份
-----	------

线圈组 ( )份

总装组	( )份
-----	------

金、钳工 ( ) 份

绝缘组 ( )份

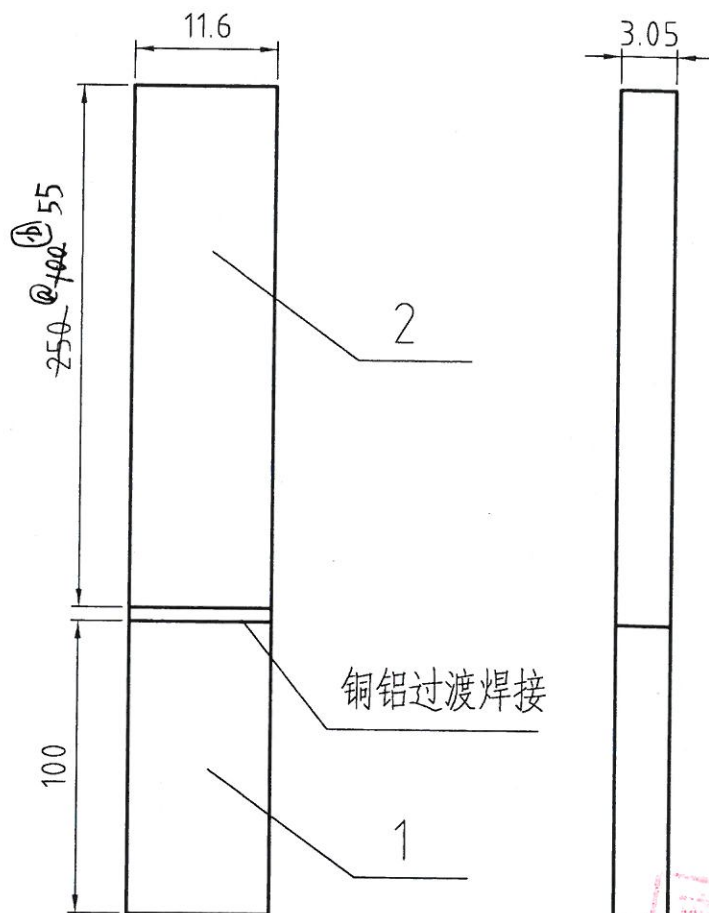
铜排组 ( )份

发货组 ( )份

2014年5月6日

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。



附錄

2014年12月10日

2		铜线	1	无氧铜	0.075	0.075	
1		铝线	1	无氧铝	2.7	2.7	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备 注
					重 量		

5	1	G73-2014051	刘明	14.5.6
6	1	G73-20121112	刘明	12.11.8
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	刘明	标准化		
校对	李红	审定		
审核	刘明			
工艺	刘明	日期		12.2.29

图 纸 标 记				重 量		比 例	
				3.5		/	
共 1 张				第 1 张			

 南京大全变压器有限公司

通用件

铜铝过渡线

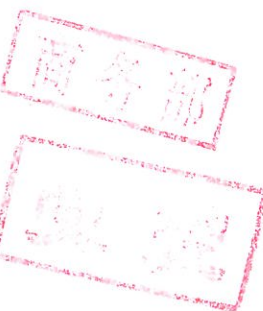
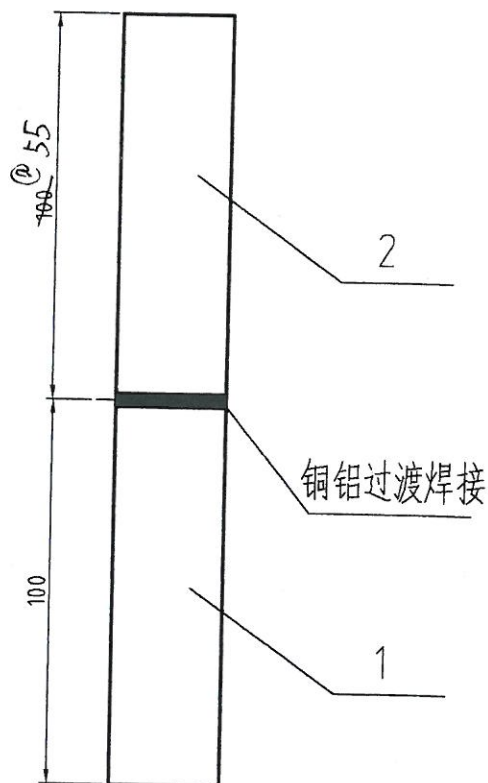
8DQT.516.016


一次性用图用户名

810.915.008

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。



2		铜线5.6X16	1	无氧铜			
1		铝线5.6X16	1	无氧铝			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 重 量	备 注
(0)	1	5.6-20140511	2014.5.6				
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	林志立	标准化	林志				
校对	林志	审定	林志				
审核	林志						
工艺	林志	日期	07.7.31				
图样标记				重量	比例	 南京大全变压器有限公司  铜铝过渡线  8DQ.516.018	
S							
共 1 页				第 1 页			

(通) 用件登记

CAD

图纸发放部门

生产部 ( / )份

计划部 ( )份

质量部 (1)份

商务部 (1)份

铁心组	( )份
-----	------

线圈组 (1) 份

总装组 ( )份

金、钳工 ( ) 份

绝缘组 ( )份

铜排组 ( )份

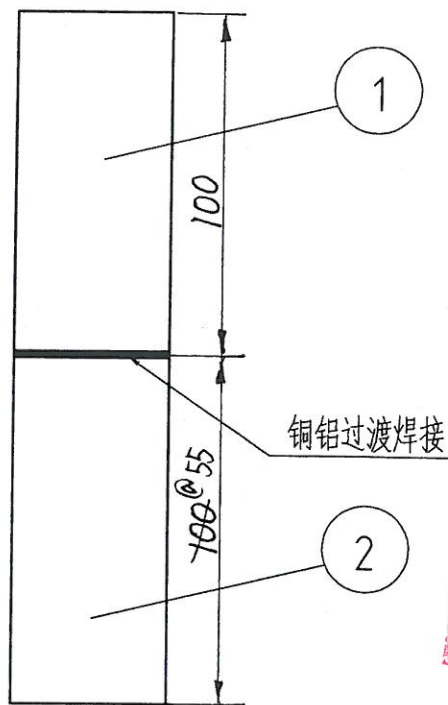
发货组 ( )份

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面, 焊接采用摩擦焊, 焊接机械强度满足要求;

2. 过渡线表面平整无缺陷, 接线处无焊瘤、毛刺, 表面抛光

3.适用于相电流10~25A



商務部



2		铜线2.5×9	1	无氧铜			
1		铝线2.5×9	1	无氧铝			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重 重	总重 量	备 注

				南京大全 变压器有限公司			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字	年、月、日		
设计	张 东	2017.10.13	标准	张 东	07.10.15	阶段标记	重 量 比 例
校对	张 东	2017.10.13					
审核	张 东	07.10.15					
工 艺	张 东	07.10.15	批 准	张 东	07.10.15	共 1 张	第 1 张





光盘号

8DQT.516.038

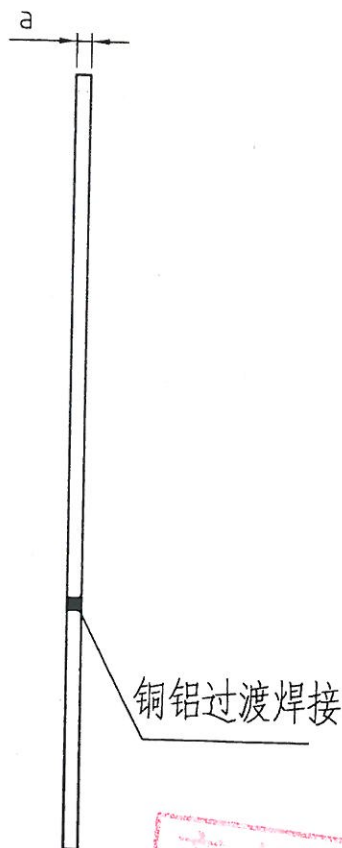
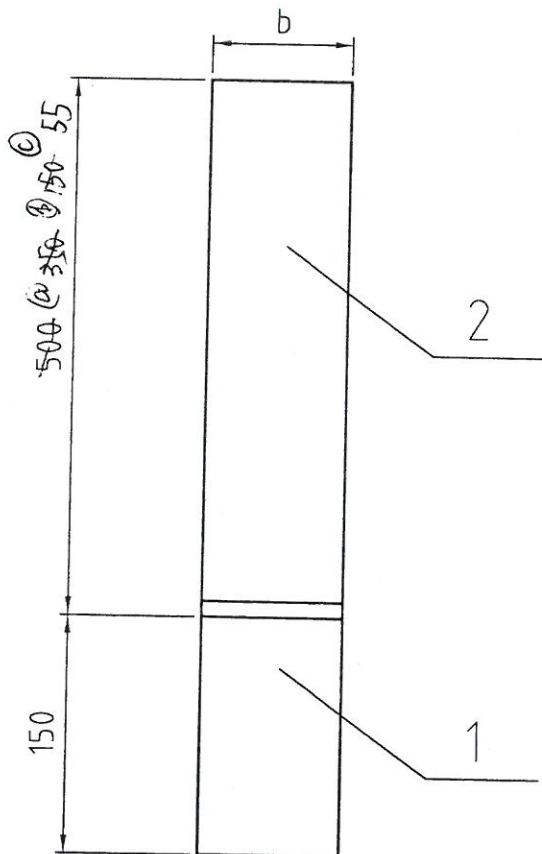
CAD

图纸发放部门

- 生产部 ( )份
- 计划部 ( )份
- 质量部 ( )份
- 商务部 ( )份
- 铁心组 ( )份
- 线圈组 ( )份
- 总装组 ( )份
- 金、钳工 ( )份
- 绝缘组 ( )份
- 铜排组 ( )份
- 发货组 ( )份

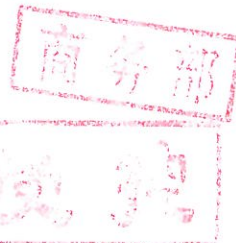
## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。



2014年5月6日

图 号	a×b	备注
8DQT.516.038	5×16	



2		铜线	1	无氧铜	0.075	0.075	
1		铝线	1	无氧铝	2.7	2.7	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重 重 量	总重 重 量	备 注

①	1	GT20140511	刘明	12.5.1
②	1	GT20121112	刘明	12.11.8
③	1	120419	刘明	12.4.23
标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核				
工艺			日期	12.3.29

 南京大全变压器有限公司

通用件  
铜铝过渡线

8DQT.516.038

图 纸 标 记	重 量	比 例
	3.5	/
共 1 张	第 1 张	

一次性用图用户名



光盘号

6E0'915'1008

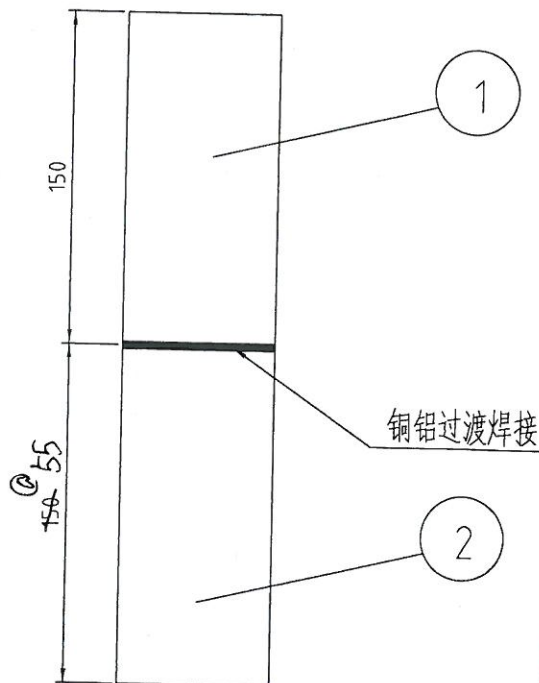
CAD

图纸发放部门

生产部 ( )份  
计划部 ( )份  
质量部 ( )份  
商务部 ( )份  
铁心组 ( )份  
线圈组 ( )份  
总装组 ( )份  
金、钳工 ( )份  
绝缘组 ( )份  
铜排组 ( )份  
发货组 ( )份

### 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面, 焊接采用摩擦焊, 焊接机械强度满足要求;
2. 过渡线表面平整无缺陷, 接线处无焊瘤、毛刺, 表面抛光
3. 适用于相电流25~35A



铜铝过渡焊接



2		铜线2.8×7.5	1	无氧铜			
1		铝线2.8×7.5	1	无氧铝			
序号	代 号	名 称		数量	材 料	单重 重 量	总重 备 注
				<div> 南京大全 变压器有限公司</div>			
①	1	GTD-2014.5.11	刘明	14.5.6			
标记	处数	分 区	更改文件号	签 字			
设计	王	2011.2.21	标准化	王	11.2.21	铜铝过渡线	
校对	王	2011.2.21					
审核	王	2011.2.21				8DQT.516.039	
工艺	王	11.2.21	批准				
				阶段标记	重量	比例	
						1	
				共 1 张	第 1 张		

2014年5月6日

一次性用图用户名

光盘号

8DQT 516.052-053

CAD

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。

图纸发放部门

生产部 ( ) 份  
 计划部 ( ) 份  
 质量部 ( ) 份  
 商务部 ( ) 份  
 铁心组 ( ) 份  
 线圈组 ( ) 份  
 总装组 ( ) 份  
 金、钳工 ( ) 份  
 绝缘组 ( ) 份  
 铜排组 ( ) 份  
 发货组 ( ) 份

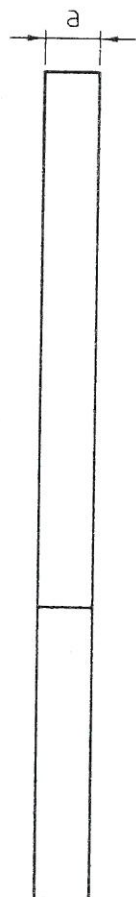
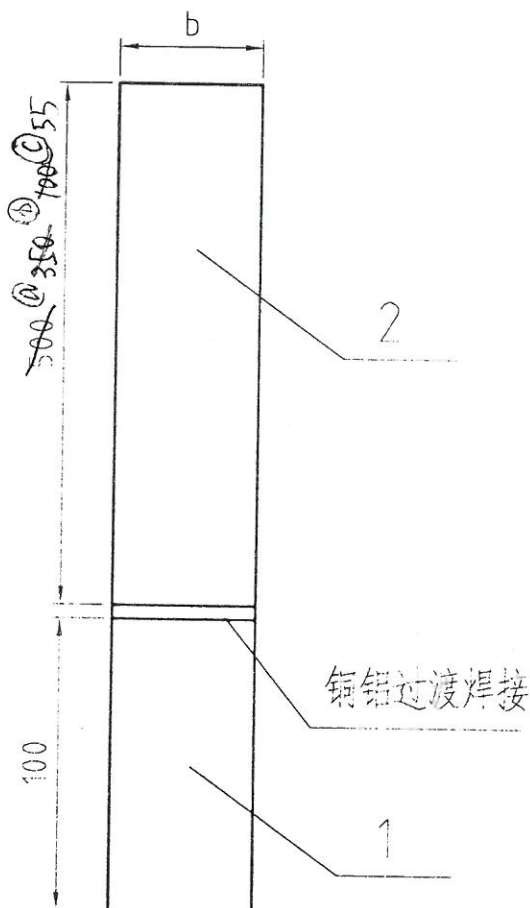



图 号	a×b
8DQT 516.052	3.75×118
8DQT 516.053	4×118

2014年5月3日

商务部

2014年5月3日

2		铜线	1	无氧铜	0.075	0.075	
1		铝线	1	无氧铝	2.7	2.7	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重 重 量	总重 重 量	备 注
①	1	8DQT-20140511	刘明凤	14.5.6			
②	1	8DQT-20121112	刘明凤	12.11.9			
③	1	120419	刘明凤	12.4.23			
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	<div data-bbox="1077 1774 1490 1848" data-label="Text">  南京大全变压器有限公司         </div> <div data-bbox="1238 1868 1340 1910" data-label="Text">通用件</div> <div data-bbox="1200 1919 1386 1975" data-label="Text">铜铝过渡线</div> <div data-bbox="1098 2004 1474 2065" data-label="Text">8DQT 516.052-053</div>		
设计	刘明凤	标准化					
校对	刘明凤	审定					
审核	刘明凤						
工艺		日期	12.4.16	共 张	第 1 张		

无益号

750'9151008

CAD

图纸发放部门

- 生产部 ( )份
- 计划部 ( )份
- 质量部 ( )份
- 商务部 ( )份
- 铁心组 ( )份
- 线圈组 ( )份
- 总装组 ( )份
- 金、钳工 ( )份
- 绝缘组 ( )份
- 铜排组 ( )份
- 发货组 ( )份

# 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。

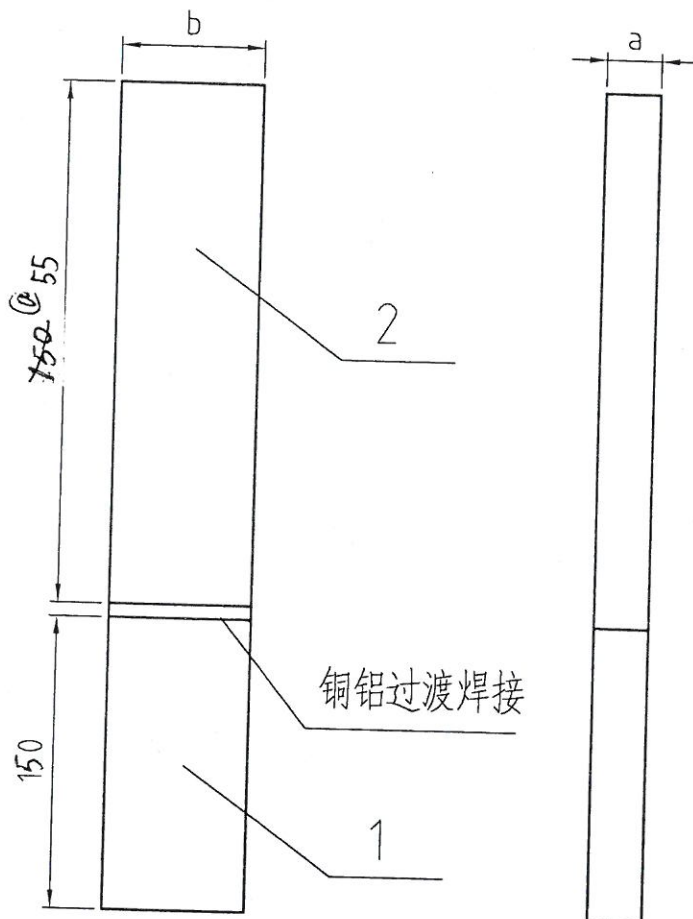



图 号	a×b
8DQT.516.054	3.55×8.5

2014年5月6日

商务部  
受控

2		铜线	1	无氧铜	0.075	0.075	
1		铝线	1	无氧铝	2.7	2.7	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重 重 量	总重 重 量	备 注
				 南京大全变压器有限公司			
				通用件 铜铝过渡线			
				8DQT.516.054			

一次性用图用户名

@	1	GTD-20140511	刘明	14.5.6
标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设 计	刘明	标准化		
校 对	刘明	审 定		
审 核	刘明			
工 艺		日期	12.4.21	

图 纸 标 记	重 量	比 例
	3.5	/
共 1 张	第 1 张	



光盘号

950'915'1008

CAD

## 技术要求

1. 焊接面积不小于原截面，焊接采用摩擦焊，焊接机械强度满足要求；
2. 过渡线表面平整无缺陷，接线处无焊瘤、毛刺，表面抛光。

图纸发放部门

生产部 ( )份

计划部 ( )份

质量部 ( )份

商务部 ( )份

铁心组 ( )份

线圈组 ( )份

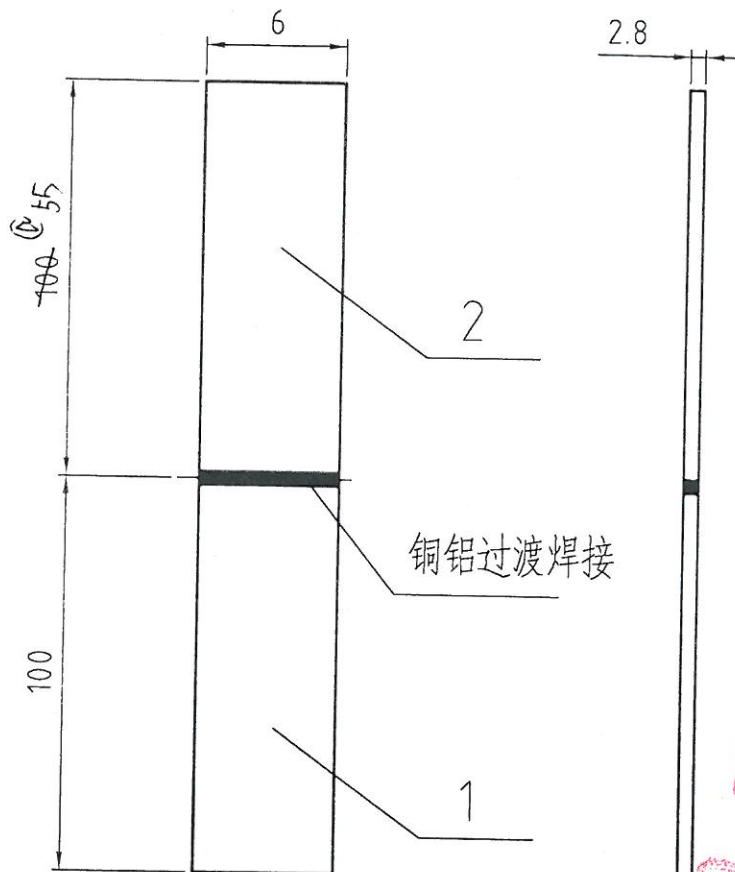
总装组 ( )份

金、钳工 ( )份

绝缘组 ( )份

铜排组 ( )份


发货组 ( )份



铜铝过渡焊接

商务部

铜控

2		铜线 2.8x6	1	无氧铜	0.075	0.075	
1		铝线 2.8x6	1	无氧铝	2.7	2.7	
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 重量	备注
一次性用图用户名				 南京大全变压器有限公司 通用件 铜铝过渡线 8DQT.516.056			
标记	处数	更改文件号	签字				
设计		标准化	日期				
校对		审定					
审核							
工艺		日期		共 1 张	第 1 张		



南京大全变压器有限公司

通用件

铜铝过渡线

8DQT.516.056

图纸标记

重量

比例

3.5

/

共 1 张

第 1 张

2014年5月3日