

楚星生态磷氟资源高值化利用项目（二期）

不锈钢管技术要求

甲方：湖北宜化集团化工机械设备制造安装有限公司（以下简称甲方）

乙方：_____（以下简称乙方）

一、资质及品牌要求

1、不锈钢管的制造单位应当取得相应的制造许可证，供应单位应符合甲方合格供方要求。

2、指定品牌：

二、技术要求

1、执行标准：严格按照（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）标准执行。

2、常规要求：化学成分需符合执行（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）及其引用的相关标准要求规定。

3、力学性能：力学性能需符合执行（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）及其引用的相关标准要求规定。

4、钢管制造方法：无缝钢管采用冷拔钢管。焊接钢管采用钢板卷制、焊接。

5、外径、壁厚要求：按照标准（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）冷拔管。不锈钢钢管外径、壁厚偏差符合相应标准且壁厚偏差要一致。

6、检测要求：所有钢管均应满足（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）的规定。不锈钢表面应按照 GB /T21433-2008《不锈钢压力容器晶间腐蚀敏感性检验》中的规定进行晶间腐蚀敏感性检验，试验方法按 GB/T4334-2020 中 E 法：硫酸- 硫酸铜法。

7、表面质量要求：无氧化皮、无裂纹等明显缺陷且符合（无缝钢管：GB/T14976-2025；焊接钢管：GB/T12771-2019）中规定。表面不允许有磨损、划痕、锈迹等。

8、交货状态：固溶酸洗。

9、包装要求：不锈钢管应进行包装，不允许裸露发货。

10、验收：不锈钢管按理论重量报价、验收结算，钢管理论重量计算（密度值为 7.93g/m³）结果即为结算重量，不再计算附加值。

11、交货要求：资料必须与货物同步到位，否则将进行 1000 元/批处罚。若累积 3 批次资料延误，将暂缓与该公司合作。

12、标识要求：所有管材采取喷码进行标识，且标识齐全，标识内容包括：钢厂 logo、规格型号、材质、炉批号。

13、色带要求：严格按《楚星生态二期项目管道材料识别色标规定》执行。

三、过程要求

1、供货数量要求：见合同清单。

2、供货周期：以合同约定到货期为准，推迟供货严格按照合同执行。

3、排产计划：合同签订后三天内，把与生产厂家签订的合同、排产计划、发货计划发至甲方，以便甲方随时跟踪进度。每推迟一天，按照每天 500 元进行处罚，在结算中扣除。

4、到货前预验收：发货前，乙方应书面通知甲方进行验收，验收方式包括但不限于：现场实物验收、视频影像验收（含关键节点由乙方提供视频影像资料等），甲方确定具体验收方式。如未进行发货前验收，导致供货质量问题，将严格追究乙方责任，严重的将打入黑名单。发货前验收仅为初步验收结果，不作为最终验收结果。

5、发货前常规验收：乙方应书面通知甲方进行外观验收，验收方式包括但不限于：现场实物验收、视频影像验收，甲方确定具体验收方式。

6、生产过程中验收：乙方检验过程须提供视频影像资料。

7、如未进行发货前验收，导致供货质量问题，将严格追究乙方责任，严重的将打入黑名单。发货前验收仅为初步验收结果，不作为最终验收结果。

四、质量证明文件要求

1、卖方必须提供：材料制造单位质量证明书有效复印件（该复印件要求加盖材料供应单位公章以及经办负责人章或签字）或材料生产厂家提供的质量证明书原件，材料质量证明书应符合国家相关规定，具有确认真伪的二维码，且材料质量证明书随材料一起到厂。

2、材料质量证明书要求：内容应当齐全、清晰，加盖材料制造单位质量检验章。

五、到货地时间及地点：

该批物资应按甲方规定的到货时间（详情见清单）、到货地点（详见清单）到货，乙方如有特殊情况无法及时供货，必须征得甲方书面同意，否则延期到货给甲方造成的损失由乙方承担。

六、物资到货检查

1、**实物验收**：到货之后，甲方现场检验人员对到货材料外观进行检查及相关性能复验，其外观、尺寸偏差、材质等必须符合相应标准及本要求，如果不合格，

甲方有权不予验收入库。所有到货材料要求表面标识齐全，至少包括制造标准、规格型号、材质、炉批号等内容，且与质量证明书一致，如果不合格，甲方有权不予验收入库。

2、材料复验：到货后，严格按照采购清单中列明的执行标准及其中引用的相关标准要求验收、复验，并且出具复验报告，化学成分和力学性能应满足相应标准及本要求，如果不合格，甲方有权不予验收入库。

3、资料验收：符合本要求第四款质量证明文件要求为合格。

4、验收合格标准：上述三条均符合，判定为合格，予以办理验收手续，否则不予办理验收手续。

5、物资验收合格，仅为初步验收结论，不代表后期材料在使用过程中出现质量问题的免责因素。如材料在后期使用过程中，出现质量问题，甲方有权追究乙方相关责任。

七、质保要求

若在验收过程或后期使用过程中发现质量问题，甲方有最终的索赔权，因乙方原因给甲方造成损失由乙方承担，并于甲方规定时间内更换合格品至甲方指定地点；

八、附则

1、供货单位**加盖公章或委托代表签字**视为对本技术要求知晓并认可，同时承诺在合同履行过程中严格遵守。

2、本技术要求与_____（填写对应合同编号）合同为不可分割部分，具有相同法律效应。

3、本补充要求与合同内容相冲突时，以本补充要求为准，但涉及到乙方违约责任及惩罚条款时，以合同及本补充要求中最高的违约责任及最严惩罚条款为准！

甲方（盖章）： 湖北宜化集团
化工机械设备制造安装有限公司
法定代表人（授权代表）签字：

乙方（公司名称、盖章）：

法定代表人（授权代表）签字：

年 月 日

年 月 日