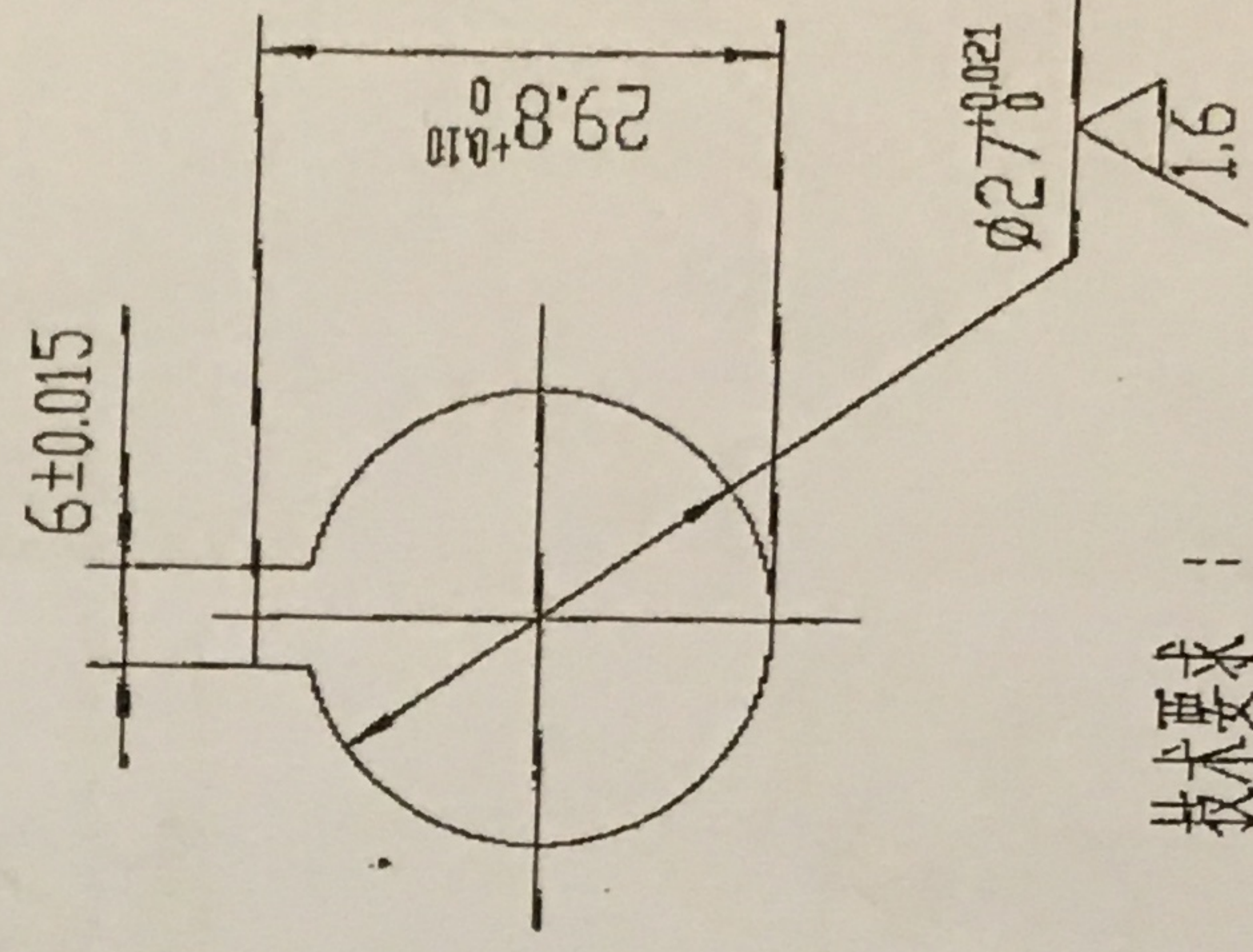
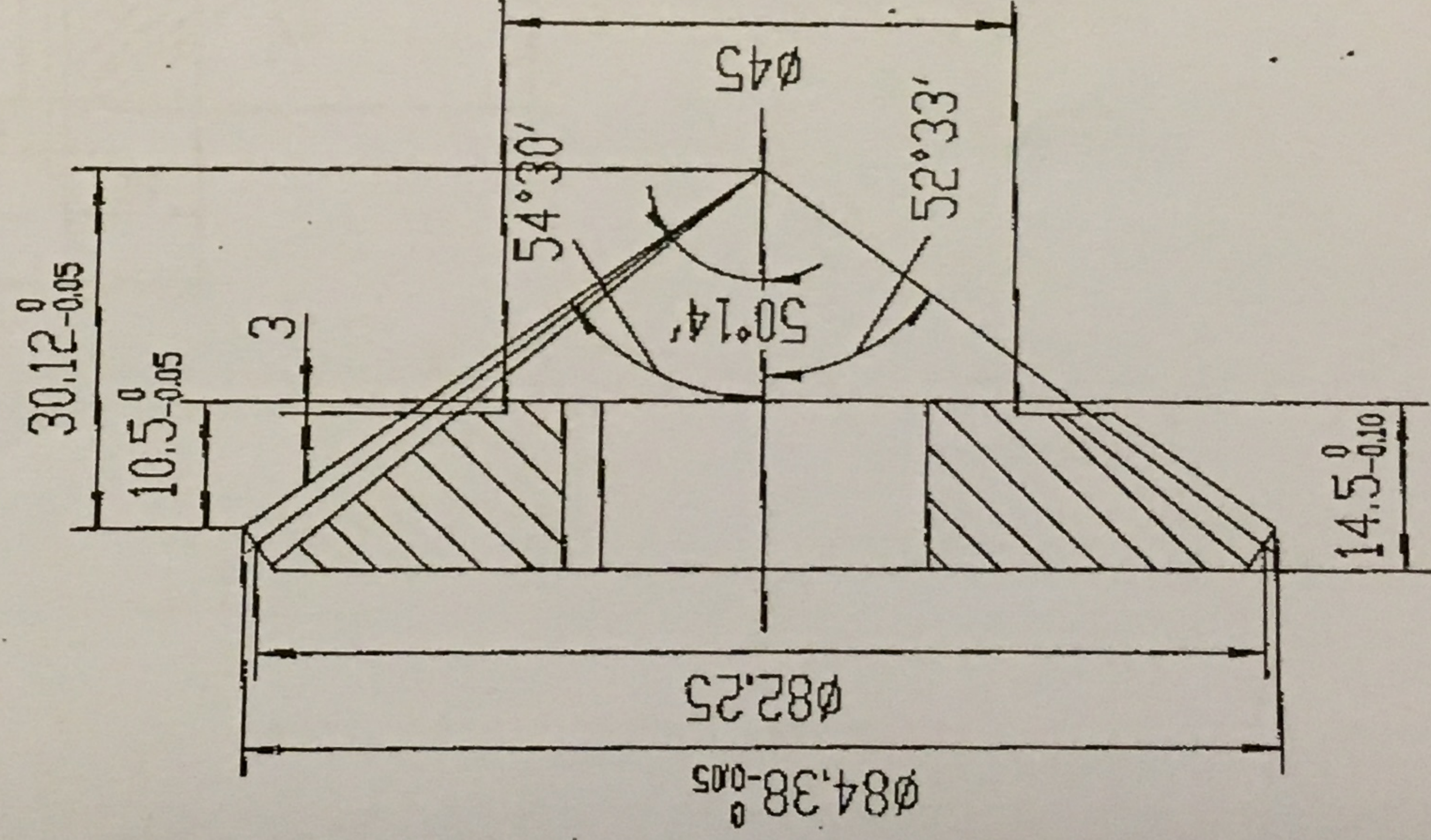


M20-B-05-15

其余
6.3

齿制	GB12369-90
大端端面模数	m_e 1.75
齿数	Z 47
中点螺旋角	β 0
刀具的齿形角	α 20°
刀具的齿顶高系数	h_{a*} 1
变位系数	X 0
大端齿高	h_e 3.85
精度等级	6CB GB11365
齿圈跳动公差	F_r 0.025
齿距累积公差	F_p 0.032
齿距极限偏差	f_{pt} ± 0.01
最小法向侧隙	J_{nmin} 0.074
大端分度圆弦齿厚	\bar{s} $2.68^{+0.048}_{-0.113}$
大端分度圆弦齿高	\bar{h}_{ac} 1.77
配对齿轮	图号 M20-B-05-14
	齿数 36



技术要求：
齿部表面淬火 G48.

做(通)通用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

40Cr				大锥齿轮 (B20 四功能共用)				M20-B-05-15			
标记	数量	重量	比例	标记	数量	重量	比例	标记	数量	重量	比例
	1		1:1		1		1:1				
共 91 张 第 2 张				批准				工艺			