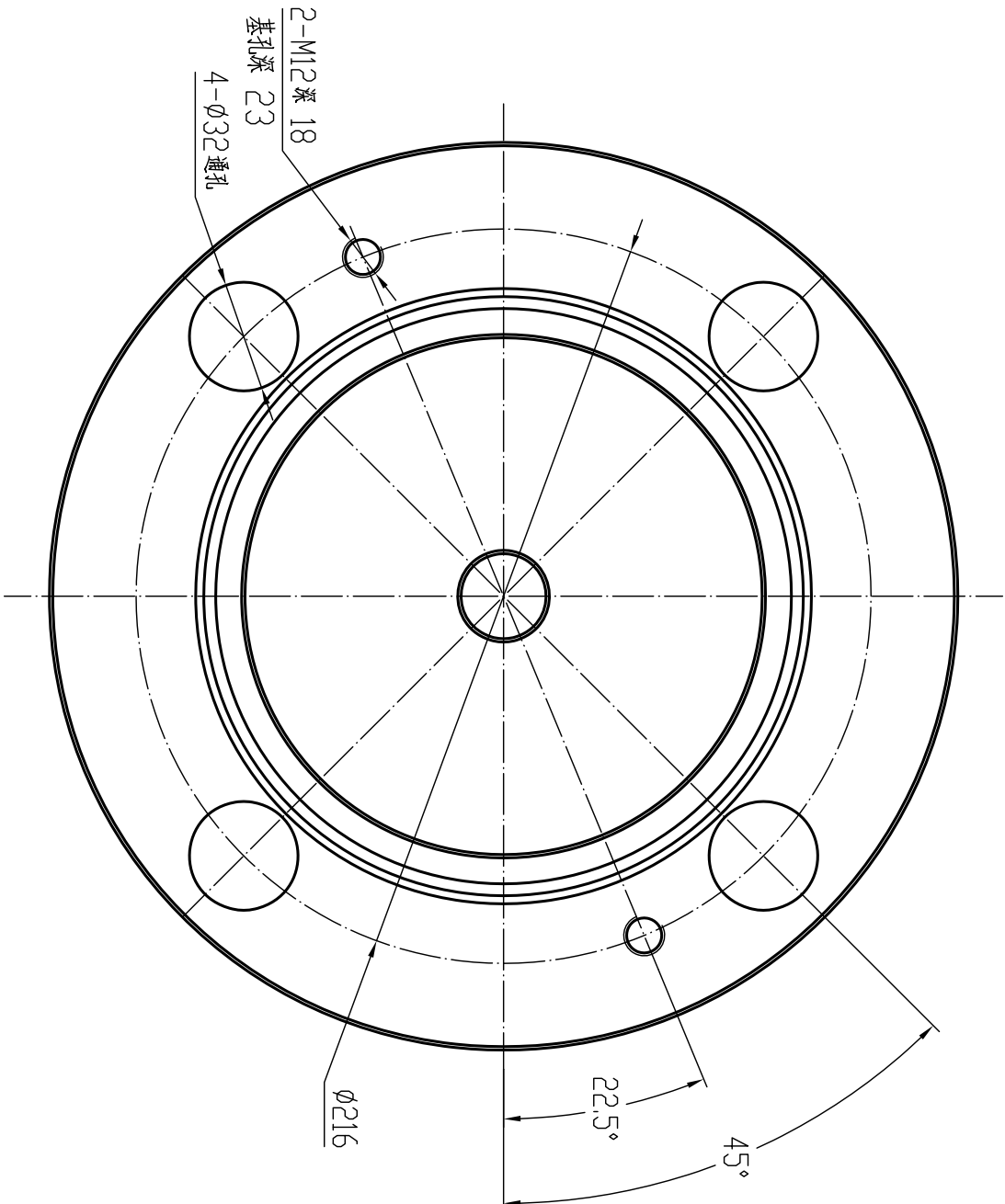
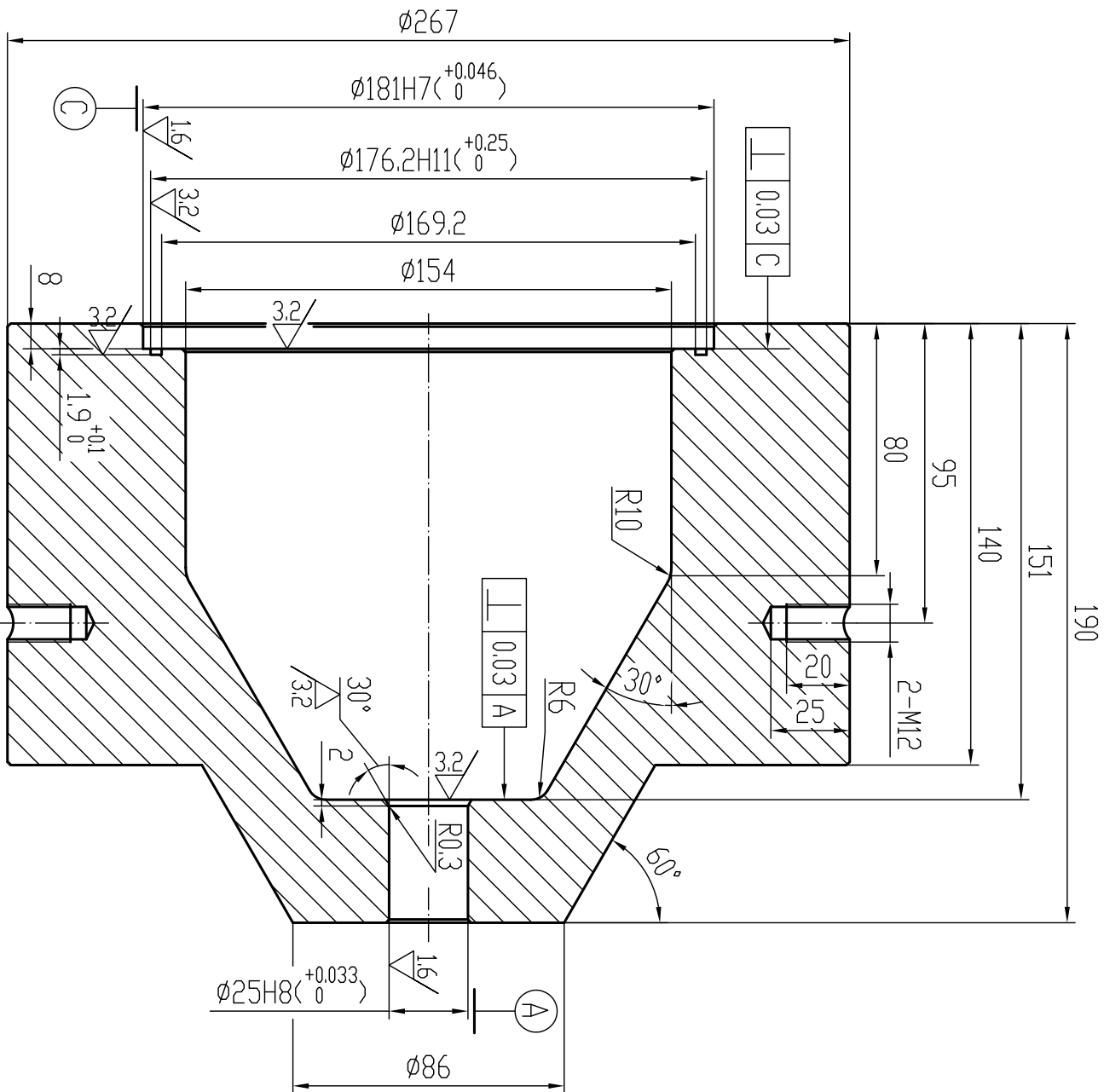


20-10'09\AQC-YH

12.5
其余

技术要求

1. 探伤对集成块锻件进行超声波检测, 锻件质量须符合GB/T6402-91标准I级
2. 锐边倒钝, 去毛刺, 未注倒角1X45°, 内部通道及相交孔去毛刺
3. 螺纹中心线对其所在的平面的垂直度不超过0.1mm.



物料号Material No.		材料Material		重量Weight	比例Scale
		3Cr13-GB/T1220-1992		43.9 Kg	1:2
CAD 		更改标记 Rev.index	更改说明 Revision	签名 Signature	日期 Date
		设计 Designed	阳胜军	2020-05-10	
		校对 Checked	陈远东	2020-05-12	
		审核 Confirmed	杨叶超	2020-05-12	
		会签 Standardized			
		批准 Approved	阳胜军	2020-05-12	
		替代 Repl. for	2	替代 Repl. by	1
图号Drawing No.		HY-DPV60.01-02			
名称Title		阀盖			
		阶段标记 Stages of stage		页次Sheet	
		II		第 1 页	
				共 1 页	