



- 1、组装接触圈时接触圈小端（带缺口端）先装入护管；
- 2、护管与引脚压接应牢固，抗张强度不小于50N；
- 3、与对应插针插合深度不小于5.8mm。
- 4、用表面粗糙度为 $\sqrt{0.8}$, $\varnothing 0.635_{-0.005}^0$ 的标准针检查分离力，分离力为0.3~0.5N。

				热处理		镀覆	
描图 (CAD)				R125-86PH			
旧底图登记号	标记	更改单号	签字、日期				线簧孔1
	设计						
底图登记号	校对			阶段标记	重量	比例	
	审核		审核	Z		8: 1	SK7746005
	工艺		工艺	共 1 页 第 1 页			