

中科昊泰注塑模具 设计标准手册		浇注系统			生效日期	2012-7-6	
章节编号	第一章				版本号	A02	页数 6

表 1.4.1. 点浇口套标准件规格参数:

参数	D	L	P	H	A	K	B	R	SR	C	G	V	材料	热处理
型号														
ISB-Φ6*0.8*L*A	6	15~60	0.8	9	2°~3°	30°	10	1.5	1.5	1	1.5	1.5	SKH51	HRC59~61
ISB-Φ6*1.0*L*A	6	15~60	1.0	9	2°~3°	30°	10	2	2	1.5	1.5	1.5	SKH51	HRC59~61
ISB-Φ6*1.2*L*A	6	15~60	1.2	9	2°~3°	30°	10	2	2	1.5	1.5	1.5	SKH51	HRC59~61
ISB-Φ8*1.4*L*A	8	15~60	1.4	11	2°~3°	30°	10	2.5	2.5	1.5	1.5	1.5	SKH51	HRC59~61
ISB-Φ8*1.6*L*A	8	15~60	1.6	11	2°~3°	30°	10	2.5	2	1.5	1.5	2	SKH51	HRC59~61
ISB-Φ8*1.8*L*A	8	15~60	1.8	11	2°~3°	30°	10	3	2.5	1.8	1.5	2.5	SKH51	HRC59~61

1.4.4标准件订购举例: ISB-Φ6\*0.8\*50\*3°

名称: 点浇口套 规格: ISB-Φ6\*0.8\*50\*3° 材料: SKH51 备注: 标准件

名称: 点浇口套 规格: ISB-Φ6\*0.8\*50\*3° 材料: SKH51 备注: 标准件

1.5 压线板: (Press Wire plate)

1.5.1 概述: 压线板的作用是保证电源线、电偶线在外引的过程中引线不被压坏。压线板可分为 A 型、B 型 C 型。

1.5.2 标准件结构尺寸:

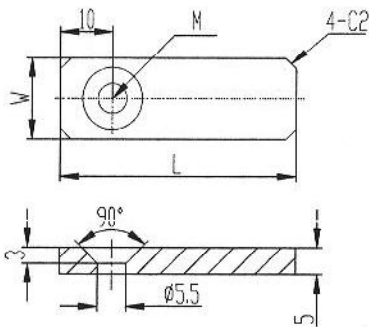


图 1.6.1 A 型

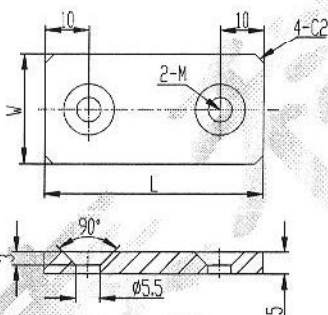


图 1.6.2 B 型

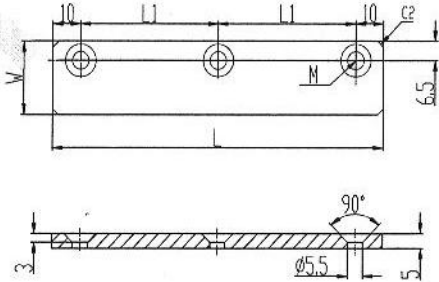


图 1.6.3 C 型

1.5.3 标准件规格参数表:

规格	宽度	长度	孔距	螺钉规格	螺钉数量	材质
订购编码	W	L	L1	M		
IPP-W*L-A	15	35、45、55		M5*10	1	S45C
IPP-W*L-B	25	50、60、80、100		M5*10	2	
	30					
IPP-W*L- C	35 40	50		M5*10	2	
		100		M5*10	2	
		150		M5*10	2	
		200	90	M5*10	3	
		250	115	M5*10	3	

1.5.4 标准件订购举例: IPP-L\*W\*5-A IPP-L\*W\*5-B IPP-L\*W\*5-C

名称: 压线板 规格: IPP-35\*15\*5-A 材料: S45C 备注: 标准件

编制	管平	审核	张泽富	批准	张泽富
日期	2012.10.12	日期	2012.10.12	日期	2012.10.12