



技术要求:

1. 制品表面各处去毛刺, 手握不刮手;
2. 制品表面镀白锌;

- 备注: 1. *标示为重点检测尺寸;
 2. 图面尺寸未标注公差请参考公差表;
 3. 图面未标注尺寸的请参考3D图档;
 4. 图面尺寸标注的为成品尺寸;

				零件名称: 冲压扳手	
修正	描述	日期	名字	设计: 钟添泉 2014. 10. 28	材质: 冷轧钢板
范围		公差表 (mm)		单位: mm	审核:
≤ 8	± 0.05	± 0.1	± 0.2	± 0.4	比例:
$> 8 \sim 25$	± 0.08	± 0.15	± 0.3	± 0.6	核准:
$> 25 \sim 80$	± 0.12	± 0.25	± 0.5	± 1.0	设计编号:
$> 80 \sim 250$	± 0.25	± 0.4	± 0.8	± 1.5	
$> 250 \sim 800$	± 0.5	± 0.8	± 1.5	± 3.0	
$> 800 \sim 2500$	± 1.0	± 1.5	± 3.0	± 6.0	
ANGULAR	$\pm 0.15^*$	$\pm 0.3^*$	$\pm 0.5^*$	$\pm 0.8^*$	

厦门金马溜冰鞋有限公司