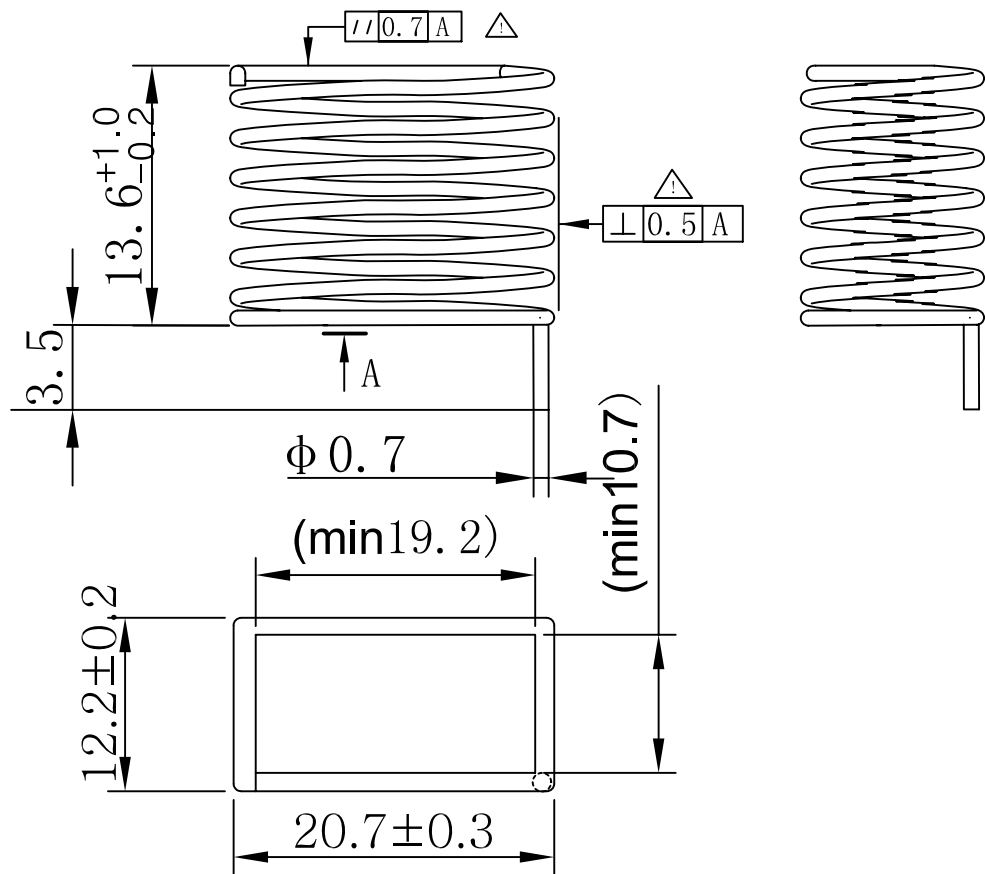


未注一般公差	一级	二级	三级
0mm< L ≤6.0mm	±0.02	±0.04	±0.10
6.0mm< L ≤20mm	±0.04	±0.08	±0.15
20mm< L ≤50mm	±0.06	±0.10	±0.22
50mm< L ≤100mm	±0.09	±0.12	±0.30
100mm< L ≤250mm	±0.12	±0.15	±0.40
250mm< L ≤400mm	±0.15	±0.20	±0.55
400mm< L ≤600mm	±0.20	±0.30	±0.80



要求:

- 1: 材料: 不锈钢镀镍线或不锈钢线+表面镀镍处理
- 2: 线径: 0.7mm, 共8圈
- 3: 材料等均要符合RoHS要求
- 4: 未注公差按三级
- 5: 必须要: 镀层无脱落, 焊接性好, 需耐72小时盐雾试验
(为保证焊接性与耐盐雾, 产品需重新作镀镍处理)
- 6: 顶圈面与底圈面尽量平行, 且顶圈的线头要往内折, 避免刮伤接触零件, 弹簧包装最多一袋100个, 以免因相互挤压使弹簧变形

△ 为管控尺寸

△					弹簧 TH206 (按键)	物件编码	
△						N70908000372	
△						版 本	V1.0
△						比 例	1:1
标记	更改描述	版本	更改者	日期	厦门华联电子有限公司		
设计: 郑占侯	初版日期: 2012/08/21	第1 页	共1 页				

制图: 郑占侯

幅面: A4