

11.所有披锋小于0.02mm.

13.硬度要求:310-370HV,在指定的位置测量.

磁导率需低于1.03(FA) 根据客户规格088-1970第3.4.4节.

15.未指定的面均为外观C级面,,加工自然效果.

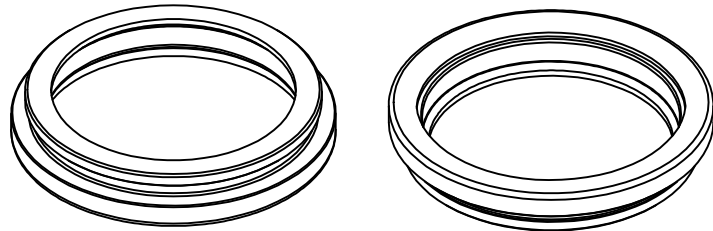
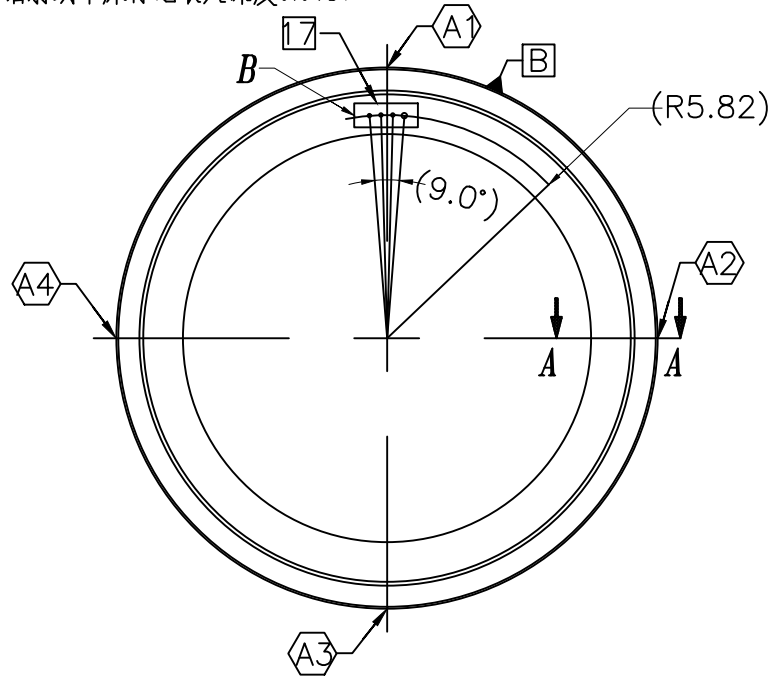
15A. A+级外观面.表面处理:精滚筒+抛光

参照客人确认的限度样版与SBE确认的工艺.

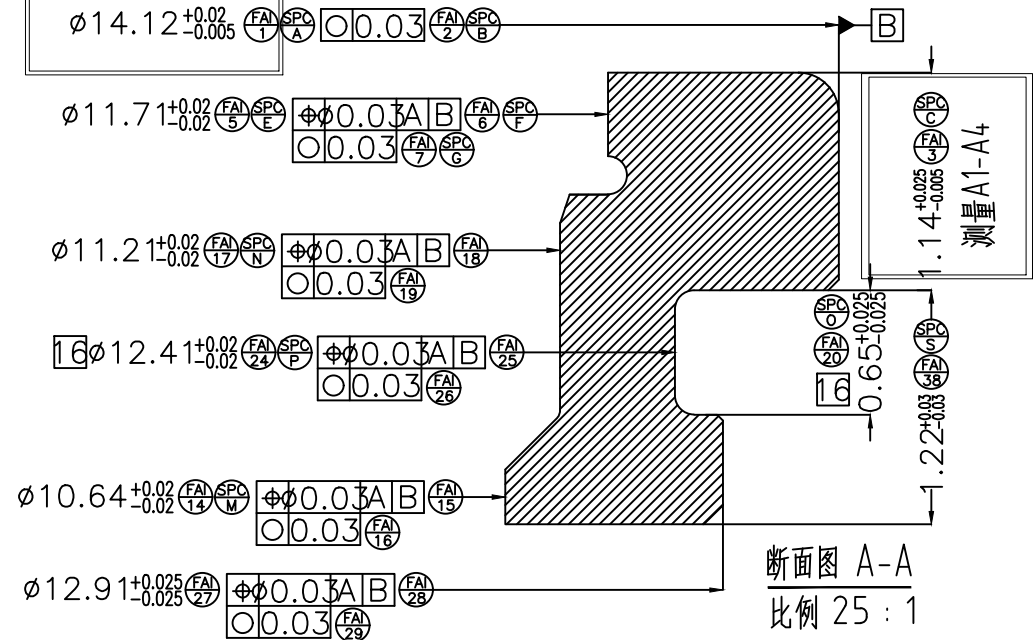
确认打磨质量参客户 PD &SQE审批的限度板

16.密封面: 无批锋,去批锋痕迹,撞击痕,机加工痕迹.

17. 镭射或车床标记最大深度0.075.



车制



第1/2页

断面图 A-A
比例 25 : 1

X.X ±0.20		CUSTOMER		东莞市腾鑫洋科技有限公司 Dongguan Tengxin Technology Co., Ltd.
X.XX ±0.10	UNIT'S: mm	P/N.:	Rev	TITLE: DF584外环
X.XXX ±0.05	MAT'L: SUS 316L 3/4" (EN 60521 1.4305)	APPD:	2A091BS00-Y02-G	Rev
ANGLES ±0.50	FINISH:	CHK:	SCALE:	CX
	Q'TY: /	DR:	SHEET: 1/2	