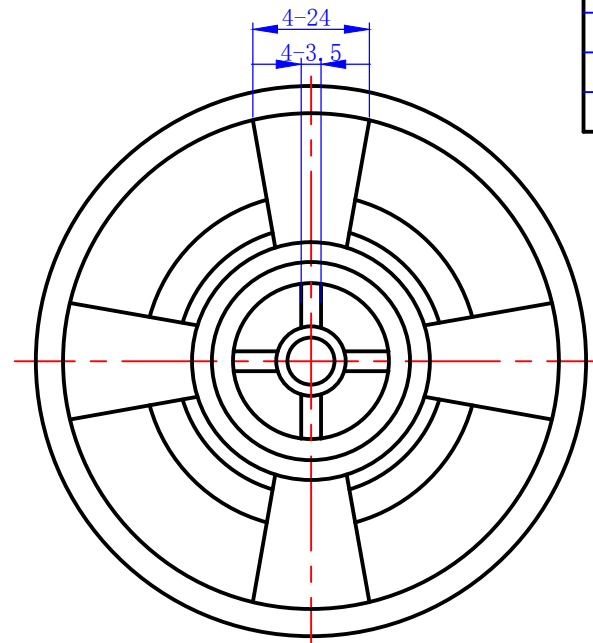
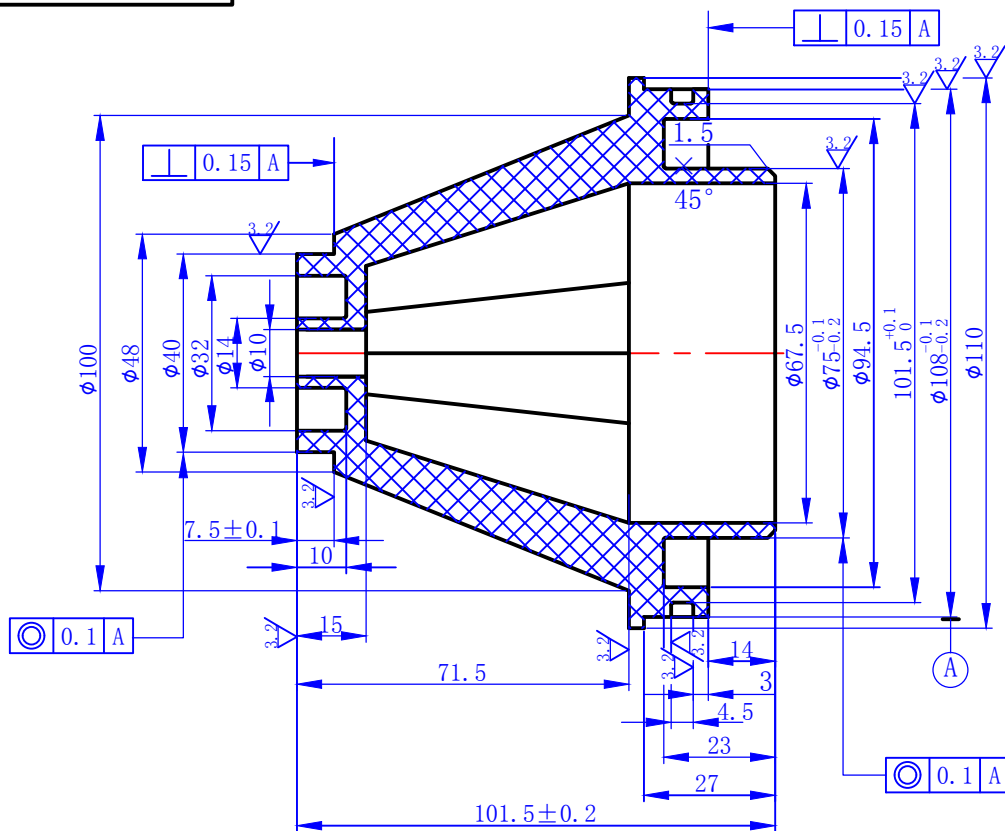
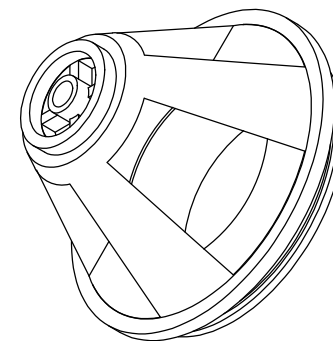


粗糙度	其余 $\sqrt{6.3}$
表面处理	
热处理	
一般公差	HB5800-1999



1:2等轴测视图



技术要求:

1. 不得有注塑缺陷, 外观不得凸凹不平、裂纹、气泡及局部收缩变形, 重要装配面不得有划痕、划伤、毛刺等缺陷;
2. 未注圆角为R1, 拔模斜度为1~2°, 未注倒角1×45°;
3. 去毛刺;
4. 其它按照GB/T867的要求。

借(通)用
件 登 记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

档案员 日期

				滤芯座	RFA-400×A F*-0001					
					图样标记			重 量		
更改标记	更改单号	签 字	日 期							
设 计										
校 对				ABS塑料（黑色）	共 18 页			第 5 页		
审 核					新乡市天诚航空净化设备有限公司					
批 准										