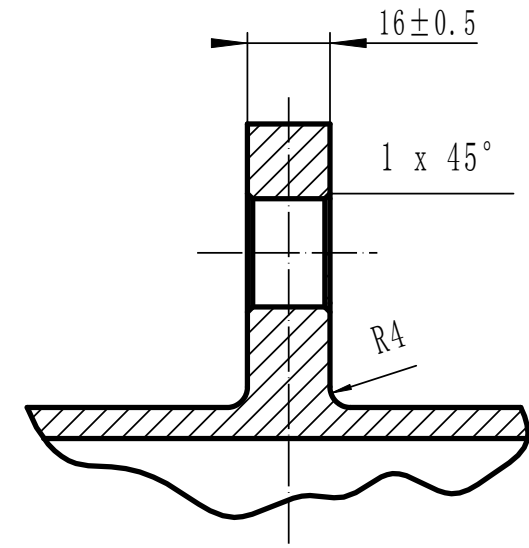
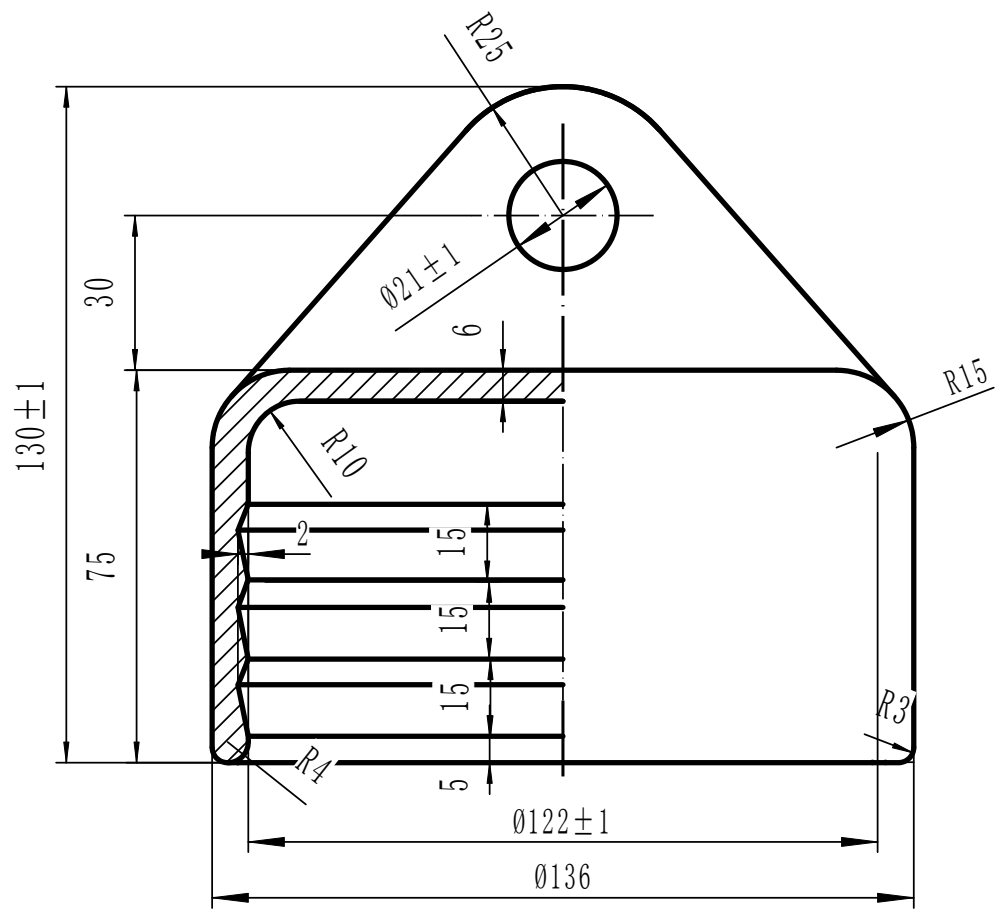


25



技术要求

- 1、表面3级热镀锌，锌层质量应符合TB / T8177之规定；
- 2、图示尺寸为镀锌后尺寸，未注尺寸圆角按R2制造；
- 3、拉伸破坏负荷不小于120kN；低温（-40°）拉伸破坏负荷不小于108kN；
- 4、除图示外，应符合GB/T 11352-2009和TB/T3199.1-2008规定；

|     |     |          |     |    |           |     |               |     |     |     |
|-----|-----|----------|-----|----|-----------|-----|---------------|-----|-----|-----|
|     |     |          |     |    |           | 下钢帽 | 醴陵市特种电瓷电器有限公司 |     |     |     |
|     |     |          |     |    |           |     | 图 样 标 记       | 重 量 | 比 例 |     |
| 标记  | 处数  | 更改文件号    | 签 字 | 日期 |           |     |               |     |     | 1:3 |
| 设 计 | 王木林 | 2013.9.1 |     |    | ZG310-570 |     | 共 张           |     | 第 张 |     |
|     |     |          |     |    |           |     | 28766B-1      |     |     |     |
|     |     |          | 日 期 |    |           |     |               |     |     |     |