



注記 NOTES

1. ロール後、密着部に面押し加工を施すこと。
MUST BE LOADED ON ADHESIVE PORTION AFTER ROLLS.
2. 密着部での段差無こと。
THERE DOES NOT HAVE TO BE A DIFFERENCE AT THE LEVEL OF THE ADHESIVE PORTION.
3. 表面処理: E_p-Fe/Zn5/CM2 (Cr3+)
PLATING (薬品: デイツプソール ZT-444)
(CHEMICAL: DIPSOL ZT-444)
4. 技術標準 DSG-11-104 に従い、同標準に規定する環境負荷物質を使用しないこと。
DO NOT USE THE ANY SUBSTANCE OF CONCERN SPECIFIED IN TECHNICAL STANDARD DSG-11-104.



1	母材 MATERIAL		SPCC t1.4	
記号 SYM	名称 PART NAME	図番 PART NO.	材質及び寸法 MATERIAL AND/OR SIZE	所要量 QTY
改定				
CHANGE				
一般公差 GENERAL DIM. TOLERANCE		UNIT mm	SCALE 2/1	DATE 09-07-16
範囲 RANGE		名称 NAME ブッシング BUSHING		
公差 TOLERANCE		型式 TYPE FK0425		
TO 4 ±0.05		図番 NO. T0122137		
OVER 4 TO 16 ±0.10		製番 -		
OVER TO				
OVER TO				
承認 APPROVED 山根伸		審査 EXAMINED 中村拓	検閲 CHECKED 盛田浩	作成 DRAFT 菊川亮