



1 Сварные швы выполнить проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70. Защитный газ - CO₂ по ГОСТ 8050-85.
2 Клеить.
3 * Размеры для справок.
4 Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$.

ФРН-2К 04.01000 СБ					
Корпус				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				44,43	1:2
				Лист 1	Листов 2
				000 "АЗАС"	

Перв. примен.
Сред. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Инв. № экз.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions and surface finish specifications.

Dimensions:

- Overall length: 77,5
- Overall diameter: $\phi 72$
- Internal diameter: $\phi 50_{-0,025}^{+0,025}$
- Internal diameter: $\phi 47$
- Length of internal diameter $\phi 47$: 38
- Length of internal diameter $\phi 50$: 58,5
- Length of internal diameter $\phi 70$: 33 $^{+0,28}_{+0,12}$
- Length of internal diameter $\phi 72$: 3
- Length of internal diameter $\phi 70$ (inner): 2,5
- Length of internal diameter $\phi 72$ (inner): 1

Surface Finish Specifications:

- Top surface: $Ra 1,6$
- Internal diameter $\phi 50$ surface: $Ra 0,80$

Geometric Features:

- Top chamfer: $1,5 \times 45^\circ$
- Bottom chamfer: $1 \times 45^\circ$
- Internal chamfer: $2,5 \times 45^\circ$
- Internal chamfer: $1 \times 45^\circ$
- Internal chamfer: $2 \times 45^\circ$

Material and Tolerances:

- Material: $\phi 0,16$
- Tolerance: $\pm 0,16$

