



#### 技术要求:

1. 法兰密封面水线为 1.8-2.2 根/毫米; 且加工刀具的圆弧半径为 1.5(或大于)mm, 最终的加工表面粗糙度为: Ra3.2-5.0 微米; 符合 ANSI B16.5 标准;
2. 去除所有毛刺, 锐边倒钝;
3. 碳钢类零件表面防锈;
4. NPT 螺纹位置与材料代码必须在同一面。

公差(除非另有说明)

分数:  $\pm 0.39$

同轴度: 0.07

表面粗糙度: 未注粗糙度 3.2

小数位公差:

.XX  $\pm 0.12$

.X  $\pm 0.2$

零件名称	阀盖	图号	P827-119(2414)	版本	1
零件规格	8"RP600	页号	C22-500	页码	1/1
设计	审核	批准			





