



技术要求:

1、表面質量: MIL 40-30

目視確認不能有明顯的氣泡, 傷痕, 污垢以及不透明白霧等。

2、光學透過率: 380-900nm全域每點透過率90%以上。測定儀器暫定為 HITACHI

3、透過波面差: PV2 λ 以下

(用632.8nm激光干涉儀測定)。測定範圍為光學有效圓, 測定儀器暫定為 OLYMPUS KIF202

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期

						复合材料/亚克力/PC			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	数量	版本	比例	图幅
设计	刘勇	18-8-13	标准化			1	A0	FULL	A4
审核						共 1 张			
工艺						第 1 张			

VTOURING
湖南拓视觉信息技术有限公司

透镜

BuiltIn二代

第一视角