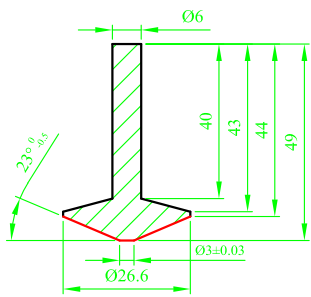


技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 金刚石磨粒粒度120#。

1号磨头			比例	1:1	数量	
			材料		图号	1-1
制图						
审核						



技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 金刚石磨粒粒度120#。

2号磨头			比例	1:1	数量	
			材料		图号	1-2
制图						
审核						