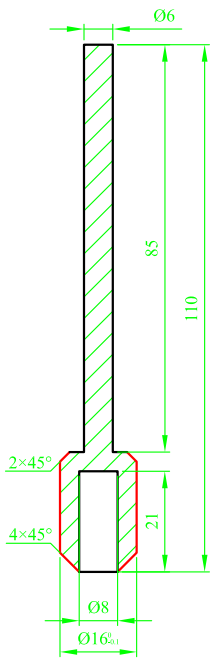


技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 金刚石磨粒粒度120#。

3号磨头			比例	1:1	数量	
			材料		图号	1-3
制图						
审核						



技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 金刚石磨粒粒度120#。

4号磨头			比例	1:1	数量	
			材料		图号	1-4
制图						
审核						