



技术要求

1. 去毛刺,
2. 直纹: $m=0.2$ GB6403.3-86
3. 机械性能按 GB3098.1-82 中 8.8 级执行;
4. 发黑处理;
5. 允许在 A 面做生产厂家批次号, 下凹 0.2mm

后壳体螺钉

SWRCH 35K