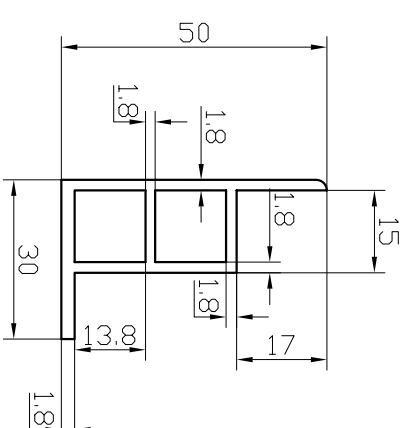
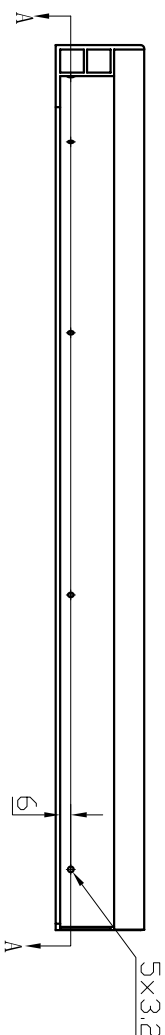
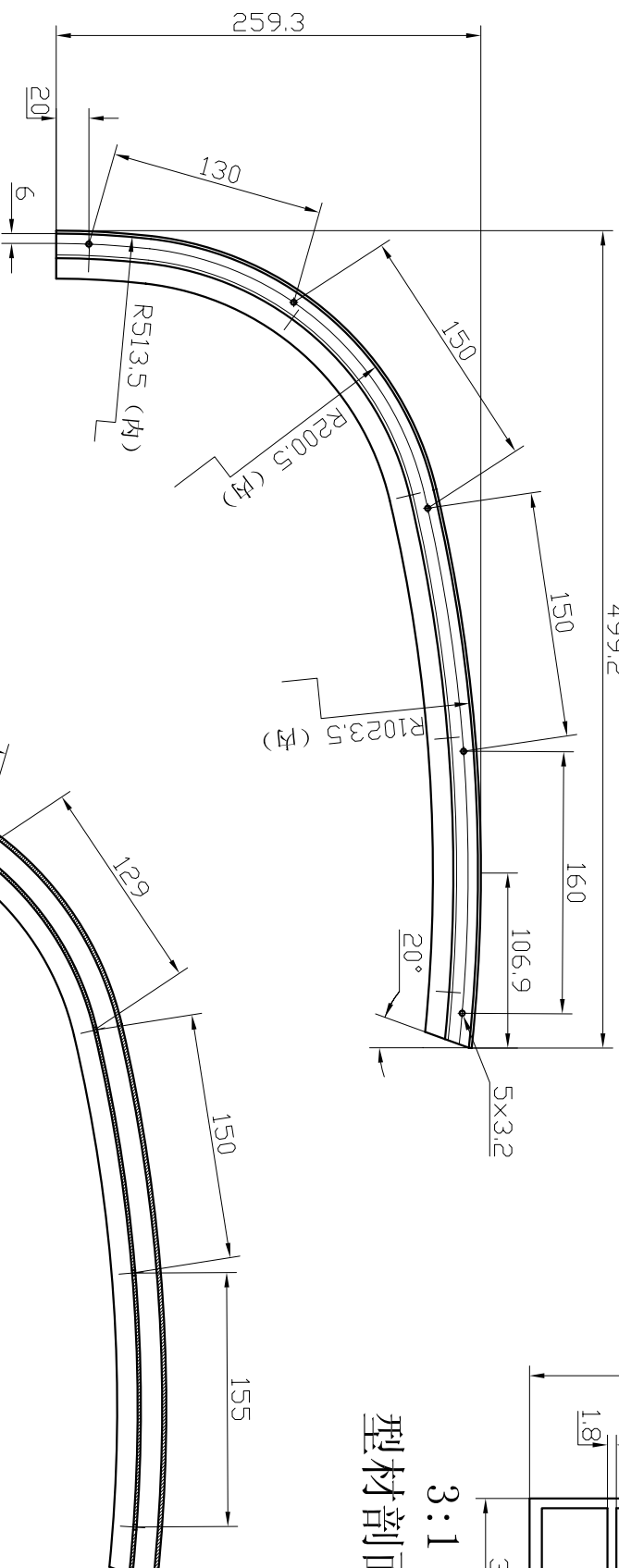


△ 为关键特征



3:1  
型材剖面图



A-A

技术要求:

1. 表面砂纹处理, 不允许有划伤, 成型过渡自然
2. 毛刺不允许超过0.127;
3. 所有的尺寸单位为mm。

钣金件未注公差: 角度 $\pm 1^\circ$   
尺寸:  $\pm 0.75$   $XX \pm 0.25$   
其余件未注公差按《AGSUN (技术) -01》

AGSUN 吉盛

零件名称  
上盖左装饰条

产品代码  
K1024A

图 幅  
A3

零件图号  
K1024A10006

材料  
LF3

版本  
T1

设计

标准

审核

批准

日期

数量

共 1 页

第 1 页

材料

版本

T1

变更文件号

签名

日期

变更文件号

签名

日期

数量

共 1 页

第 1 页

材料

T1