

A

B

C

D

E

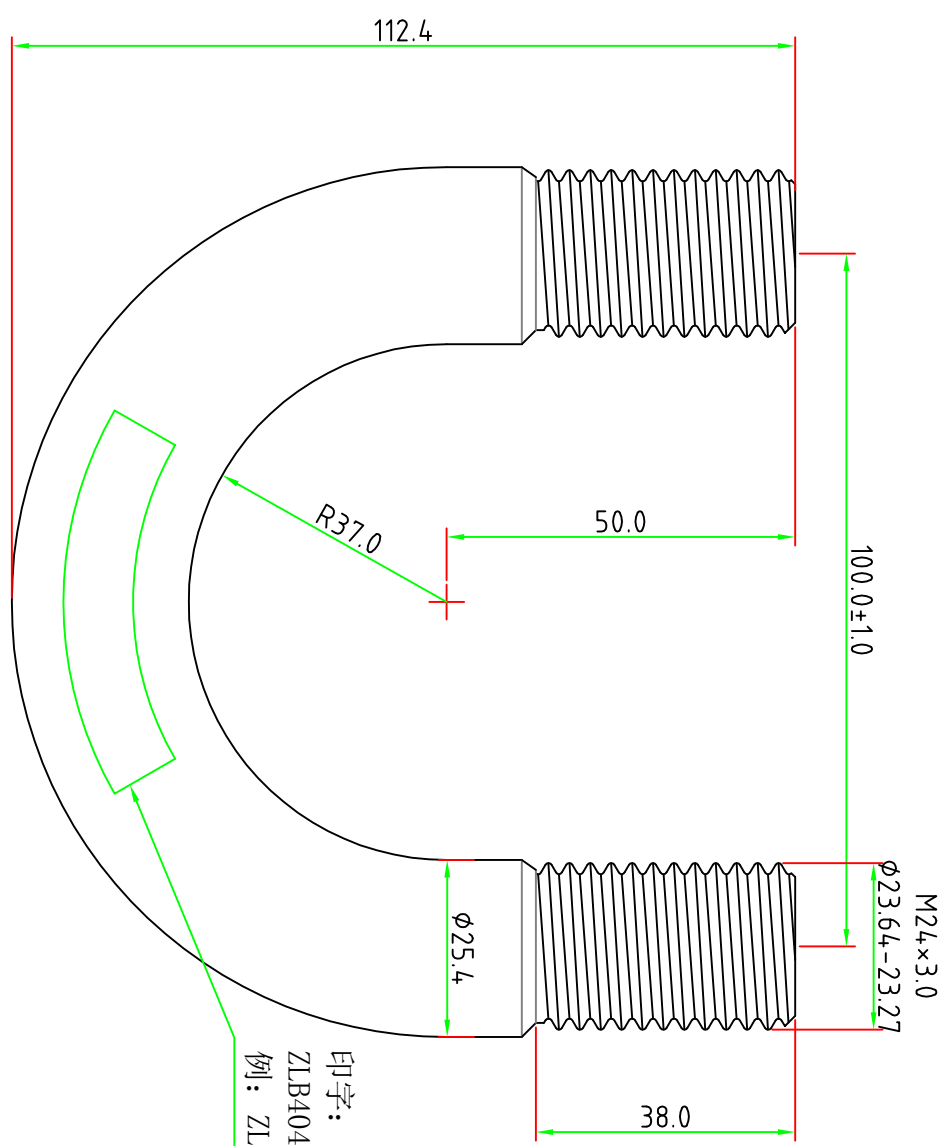
F

※-功能性, A-重要, B-一般

材质	热处理	表面处理	特殊要求
Q345D	/	热镀锌 50 μm	

未注公差DIN ISO 2768 cK

长度公差	位置公差
0.5—3.0	±0.1
3.0—6.0	±0.30
6.0—30.0	±0.50
30.0—120.0	±0.80
120.0—400.0	±1.20



受控文件
2020.07.30

印字:
ZLB4046+年份+周期
例: ZLB4046 2020 32

NOTE:
1. NO BURRS ALLOWED
2. MATERIAL(材料):
2.1 TYPE:
2.1.1 材料类型:
2.2 PLATING:
2.2.1 产品表面电镀:
2.2.2 产品表面电镀:

1. NO BURRS ALLOWED
2. MATERIAL(材料):
2.1 TYPE:
2.1.1 材料类型:
2.2 PLATING:
2.2.1 产品表面电镀:
2.2.2 产品表面电镀:
3. MACHINE SCREW BEFORE PLATING:
6g GO RING GAUGE NOT PASS
AFTER PLATING:6h GO RING GAUGE PASS
4. OTHER REQUEST (其他要求):
3. 機牙螺絲電鍍前 6g 通規通, 止規止,
電鍍后 6h 通規
5. DRAWING BASIC (出图依据): SAMPLE

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	OTHER TOLERANCE 未注公差 X.XXX: ±0.05 X.XX: ±0.1 X.X: ±0.1 X°: ±1°	DRAWING RELEASED FOR < > SAMPLE (樣辦) < √ > PRODUCTION (量產)	DRAWN 繪圖	CHECKED 審核	APPROVED 核准	SCALE(比例): 1:1

		正安实业 (香港) 有限公司 ZHENG AN INDUSTRY HONGKONG CO., LTD 深圳雷特五金电子有限公司 SHENZHEN LEITE HARDWARE ELECTRONIC CO., LTD	PART NAME 零件名称 U型栓	DRAWING NO. 图号 6302	REV A
DESCRIPTION 产品规格 100×M24		MATERIAL CODE (物料编码) 02.CS.3979	CUSTOMER CODE/ 客户编号/客户图纸编号	DWG NO. 图号 LT-6302-029	