



技术要求:

- 1、螺栓表面涂层采用电镀锌加铬酸盐钝化处理工艺，电镀锌的材料应能有效的经受盐雾试验，在200小时内不能产生蚀斑和生锈。螺纹紧固件电镀锌遵守国标《紧固件 电镀层》（GB5267.1-2002）的要求
- 2、制造螺栓的碳钢机械性能符合GB/T3098.1-2000的要求。
- 3、螺栓的强度等级不低于5.6级。
- 4、螺栓按GB/T5783-2000标准验收；

2	27324	70354	六角螺栓	HM6*40	1022A	QNC	通信系统设备安装标准图	70194	性能等级不低于5.6		
1	27320	70352	六角螺栓	HM5*20	1022A	QNC	通信系统设备安装标准图	70194	性能等级不低于5.6		
序号	LRCM	编码	物项名称	规格型号	材质	QA级别	标准图	标准号	备注		
				规格型号				版次	A		
更改	处数	文件号	签名	日期	螺 栓			ZEEF-GXFCG-HD-212			
设计			方元 2012.2.29	图样标记				重量	比例		
校对				S				A	B		
工艺				共 1 页				第 1 页			
标准化				大全集团镇江市电器设备厂							
会签				中广核工程有限公司		广西防城港核电1#、2#					
审核											