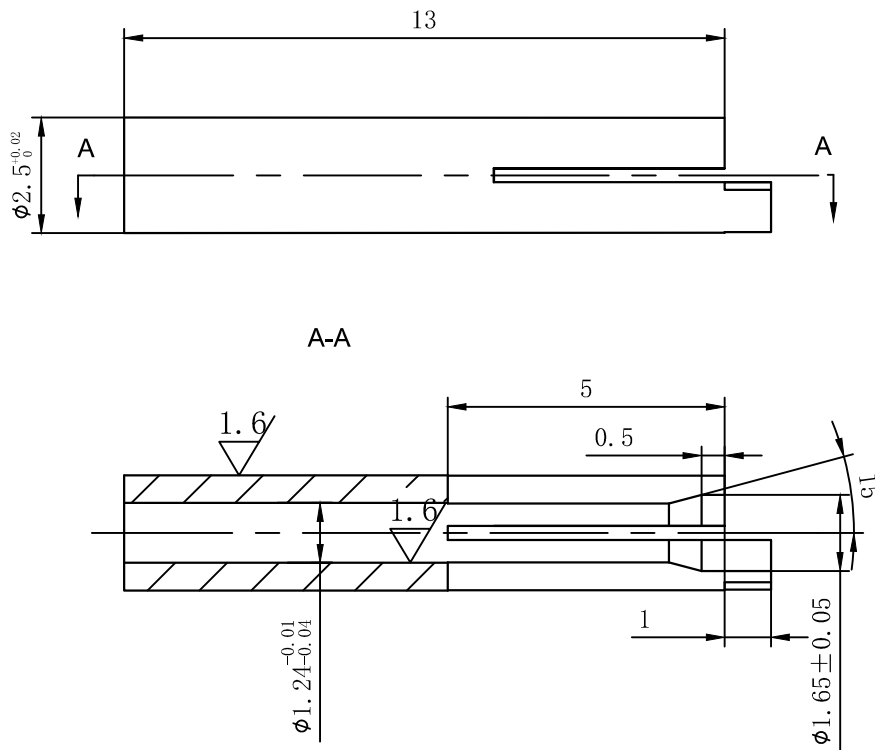
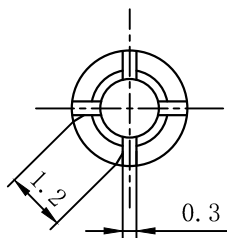


jrbhm1.25

其余  $\nabla 6.3$



技术要求:

- 1、未注尺寸公差 $\pm 0.1$ ;
- 2、去除毛刺;
- 3、硬化处理:  $370 \pm 25\text{HV}$ ,
- 4、表面镀镍。

						内蒙北特通信有限责任公司		
						加热保护帽 1.25mm jrbhm1.25	数量	单位
标记	处数	分区	更改文件名	签名	日期			mm
编辑		邢玉权	校对				共 4 页	第 1 页
审核			标准				材料: 磷青铜	
批准			工艺					