



- 技术要求
1. 零件表面平整、无飞边、毛刺和划痕;
 2. 未注明尺寸公差按GB/T1804-F;
 3. 未注明形状公差按GB/T1184-H;
 4. 毛刺方向住内侧;
 5. 表面镀白锌处理;

标记	1	C3	倪波涛	2015.3.2	冷轧铁板T=1	浙江维融电子有限公司
处数	1	B4	倪波涛	2015.3.2		
设计			标准化		WR-8301电源盒	WR-8301-000.1.1.1-1
审核						
工艺			批准		共 张 第 张	投影视角: