



△2011.2.17 因変: 追加
 △2011.3.30 因変: 追加
 △2011.4.20 外観項目追加

ISC B
 測定具 n=5
 コンパックス
 1mm

ISC A
 測定具 n=5
 コンパックス
 1mm

新品検査測定項目
 ISC項目 A ~ B
 一般寸法 ① ~ ⑥
 検査用図面
 この図面は検査項目が及び項目を記した箇所であり製造用の図面ではありません

上海
 2011-4-22
 柴华英

発行	2011.2.18
改訂	△ 2011.4.1
	△ 2011.4.21

*型メーカーは寸法測定する
 *材質・材質メーカー・グレード品番は
 毎回検査票に記入すること

ISC
 化学物質不使用
 要求品質項目
 測定具
 加工先成績書

- 要求品質
1. 禁止対象物質は、パナソニックグループ化学物質管理ランク指針 (最新版) の規制値未満のこと
 2. 外観上の技術の該非判定対象となる異常がある場合、項目別対比表やパラメータシートで規制されるスペックに当てはまらない事を確認して必要に応じて非該当証明を提出のこと
 3. 指示なき寸法公差は ± 1.0 とする △
 4. 外観に傷、汚れ、破れ等なきこと △キズ0.3以下 (表面の凹キズは可)
 5. アルミ箔厚み 0.05 ± 10% △0.3 △キズ0.3以下
 6. 両面テープと基材 (アルミ箔) の浮き、剥がれなきこと
 7. 両面テープと基材 (アルミ箔) 間に気泡なきこと (別途限度取り決めを行う)

注記
 本部品は、アルミテープ右 (PS520-MP62) と鏡面対称である

ISC
 材質検査
 測定具
 加工先成績書

ISC
 n=10
 外観検査
 測定具 目視
 △キズ0.3
 △キズ0.2以下

製造移行手続 年月日		管理区分	製造区分	国番	品名	数量
承	討	—	K	—	—	—
CAD FILE NAME		取費	—	—	—	—
PS510MP62		—	—	—	—	—
材質 (メーカー名・グレード品番)		発着・色	黒材寸度	尺度	個数	単位
PA03		異国 両面テープ (剥離紙付) 貼付	—	1:1	1	—
—		NITTO #5000NS	—	—	—	—
国番 (部品番号) 品名		部品コード (部品番号)	変更承認日	変更理由	検出変更	—
○ アルミテープ左		PS510-MP62	△	—	—	—
品番		制定	検計	検計	設計	製数日
EP-MP62 オットマン (組)		西口	中村	渡邊	上杉	2011.01.21

課長 加藤 橋田 担当 藤本 設計 柴木

加工先 パナソニック電工上海 作成日 2011.2.14