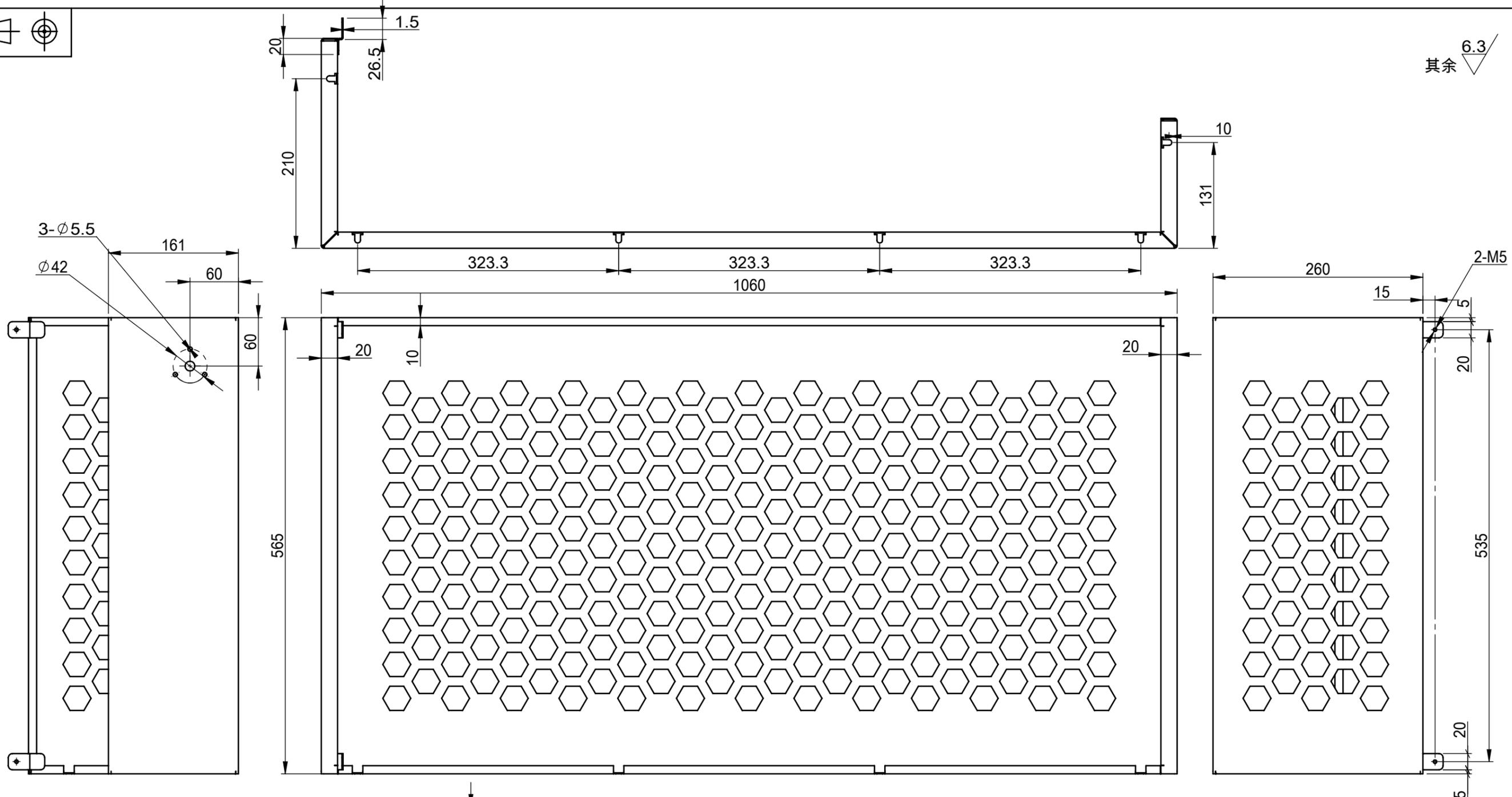


其余 6.3



- 技术要求**
1. 锐边倒钝，去毛刺；
  2. 焊接牢固，焊后打磨光滑；
  3. 表面喷磨砂银，漆面光洁平整；
  4. 对称件，此件为DKXL00002

					Q235A				
标记	处数	更改文件号		签名	日期	阶段标记	版本	比例	侧面挡板 侧面挡板 (反向)
设计		2024/3/25	标准化						
校对				批准					DKXL00002 DKXL00002OH
审核	2024/3/25			面积	1465694				
工艺				重量	6710	共 1 张 第 1 张			

General tolerance for dimensions, form and position  
GB/T 1804-2000-m  
未注尺寸及形位公差:

尺寸范围	起	至	公差: mm
结构尺寸	1	6	±0.3
	6	30	±0.4
结构尺寸	30	120	±0.5
	120	400	±0.8
	400	1000	±1.2
	1000	2000	±2

锐边倒钝DIN ISO 13715  
结构尺寸 ≤1.5mm 公差: mm ±0.1  
结构尺寸 >1.5mm 公差: mm ±0.3