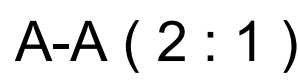
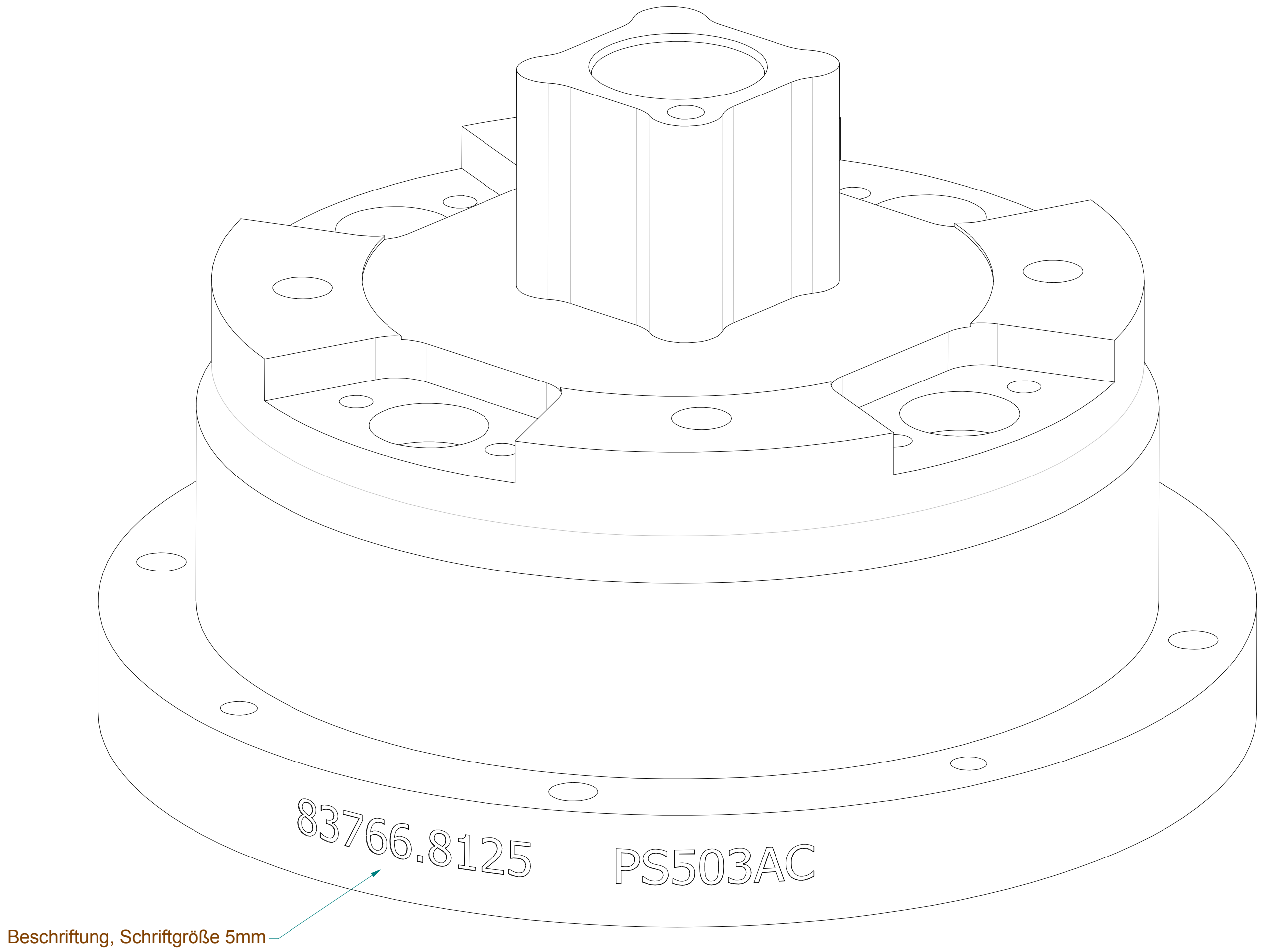
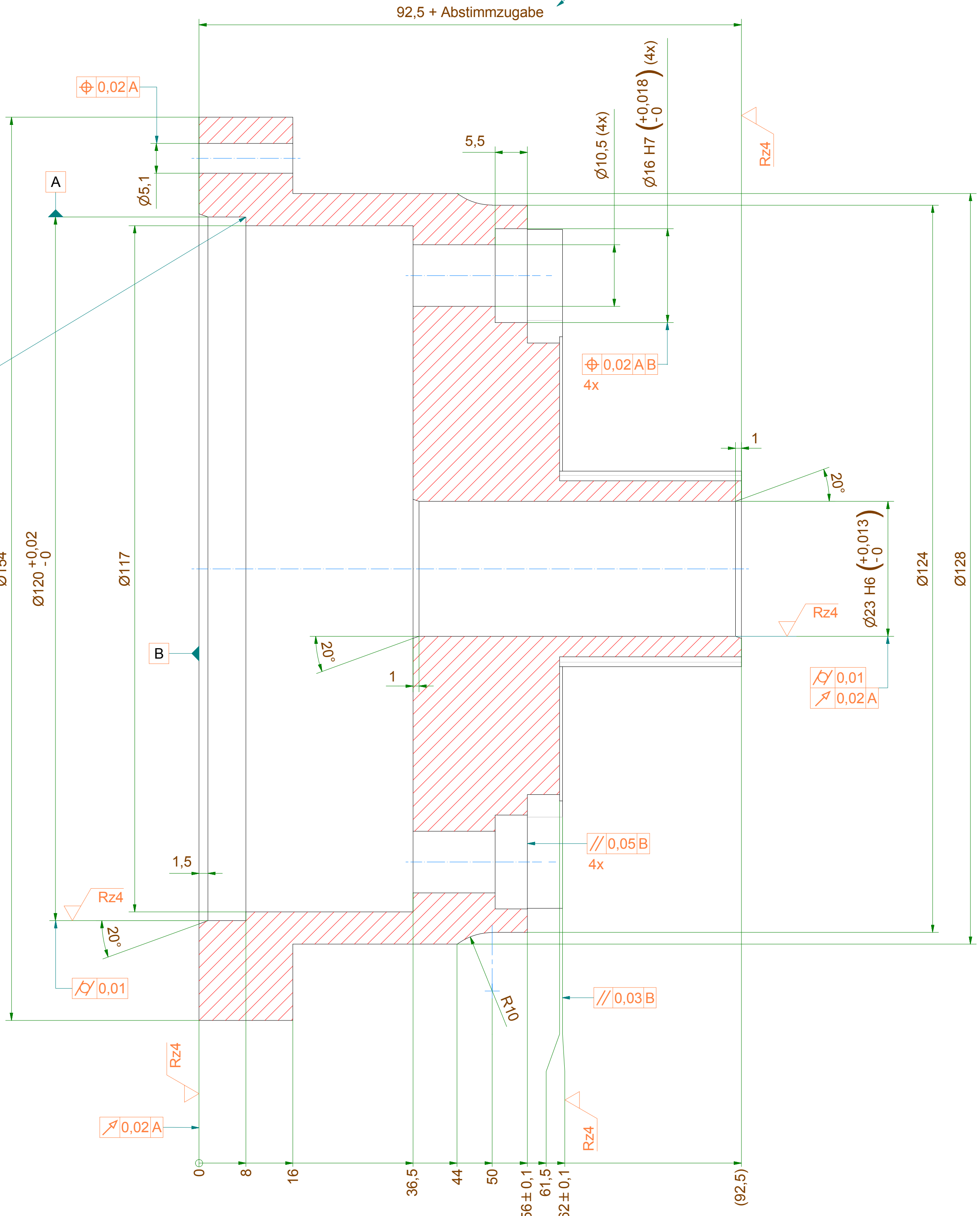


Basiskörper gemeinsam überschleifen mit montierten Distanzsäulen



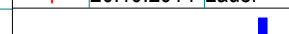
- Basiskörper gemeinsam mit Distanzsäulen auf Höhe geschliffen



B-B (2 : 1) 15° gedr. gez.



Lagetoleranz nichttoleriert Bohrungen: $\pm 0,2$
 Lagetoleranz nichttoleriert Passungen: $\pm 0,02$
 Kanten gebrochen: $0,3 \times 45^\circ$
 plasmanitriert HV1=650-700 Nht=0,5

			Werkstoff 1.7131 16MnCr5		Einzelbezeichnung Basiskörper		Maßstab 2:1 (1:1)	
			Projekt 83766 MPC		Vorrichtung P503AC			
			Doppelstation					
			für Powertrainbauteile					
			1. Datum Name Bearb. 20.10.2014 Laurer Gepr. 20.10.2014 Laurer		83766.8125.1		Infra-Nr. 1/1	
								
			EDV Nr. ARN-470266		Umrz. 4135.8211		3D. 83766.8125	
Zust. Änderung Datum Name Formelzeichen ISO 2108 + 2 (BUTTLERS 9249)								