



截面 A-A
比例 1,000

技术要求:

1. 零件表面光洁, 内部无加渣, 气孔, 缩松等。
2. 硬度邵氏: 30 ± 5 。
3. 拉断力不小于10MPa。
4. 延伸率大于400%。
5. 压缩率25-60%。
6. 热空气老化: $200^\circ\text{C} \times 94\text{h}$ 。
7. 耐液体实验, 重量变化指标+130%。
8. 耐老化: $70 \pm 2^\circ\text{C} \times 96\text{h}$ 。
9. 未注尺寸公差: 按GB/T1804-C执行

未注公差

>0.5-6	± 0.1
>6-30	± 0.15
>30-120	± 0.2
>120-400	± 0.3
角度公差	$\pm 0.1^\circ$
定位孔公差	± 0.1
垂直度公差	± 0.1

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号

签字

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

日期

设计 标准化

制图

审核

档案员 日期

工艺

批准

硅胶

森盛医疗设备有限公司

硅胶管

阶段标记 重量 比例

0,500

共 张 第 张