不锈钢耗材
技术规格书

2026 年 11 月

目录

1 综述
1.1 名称
1.2 用途
2 加工依据
3 相关要求
3.1 总体要求
3.2 结构要求
3.2.1 不锈钢滤网框
3.2.2 不锈钢长条椅
3.2.3 不锈钢桌子
3.2.4 接液盘
3.2.5 木工刨子
3.3 服务要求
3.4 制造、验收要求
3.5 其它要求
4 交接文件

1 综述

1.1 名称

不锈钢滤网框、不锈钢长条椅、不锈钢桌子、接液盘、木工刨子。

1.2 用途

不锈钢滤网框用于 8AC 厂房小件物品及热电偶去污时，方便承载放入 8WDC207BA 超声波去污罐。不锈钢长条椅和不锈钢桌子用于放射性物资联络点，临时办公点以及低剂量待命点休息点。接液盘用于放射性废油及有机溶剂收集暂存，防止液体渗漏，污染场地。木工刨子用于放射性木块表面污染刨除。

2 加工依据

所依据的标准规范包括但不限于以下所列：EJ/T1039-2015、GB/T3325-2024、GB/T24821-2024。产品必须满足国家审管部门的有关规定。

3 相关要求

3.1 总体要求

产品加工制造满足设计图纸要求的规格尺寸、材料、数量及组装方式，采购数量及规格见下表。

名称	物料编码	单位	数量
不锈钢滤网框	103146824	个	2
不锈钢长条椅	103147339	条	16
不锈钢桌子	103147920	张	8
接液盘	103146717	个	2
木工刨子	103146410	套	3

3.2 结构要求

3.2.1 不锈钢滤网框

（1）外形尺寸长 550mm×宽 310mm×高 300mm，材质 304 不锈钢，不锈钢边框加固，带侧挂/手提结构。

（2）精密编织网孔结构，确保细小器械不掉落。

（3）表面抛光/拉丝处理，无毛刺、易清洁、耐酸碱腐蚀。

（4）结构强度满足满载去污件吊装要求，与 8WDC207BA 超声波去污罐内腔匹配。

3.2.2 不锈钢长条椅

（1）尺寸长 150cm×宽 35cm×高 45cm，全 304 不锈钢，橡胶脚垫、双层四腿、工字形框架，镀锌螺丝固定，金属裸色。

（2）承重量 300kg，满足 GB/T3325-2024 和 GB/T24821-2024 要求。

（3）接触表面光滑耐磨，边角弧度处理，易清洁无积污死角，承重时整体稳固无晃动。

3.2.3 不锈钢桌子

（1）尺寸长 150cm×宽 60cm×高 75cm，材质 304 不锈钢，橡胶脚垫、工字形框架，镀锌螺丝固定，金属裸色。

（2）承重量 400kg，满足 GB/T3325-2024 和 GB/T24821-2024 要求。

（3）接触表面光滑耐磨，边角弧度处理，易清洁无积污死角，承重时整体稳固无晃动。

3.2.4 接液盘

（1）材质 304 不锈钢，长 250cm×宽 100cm×高 20cm，设四角提环；。

（2）承重不小于 1T。

（3）侧面设排水孔，且保证盘内无残液。

3.2.5 木工刨子

（1)外形尺寸 180mm×60mm×45mm,刨刀 180mm×44mm,重量 200g～600g,分体式可拆结构，可手动调节出刃量；装配后无松动、无偏斜。

（2）刨身材质为高密度实木（黑檀木/红木），纹理致密、耐磨抗变形。

（3）刨刀材质为高硬度合金工具钢，刃口锋利、耐磨耐用。

3.3 服务要求

（1）按本规格书及设计图纸完成产品的制造与供货，编制加工制造方案、质量计划与进度计划，准备合格的原材料。

（2）完成出厂检验及本规格书规定的试验项目，并按需要提供第三方检验机构出具的检定/校准/检测证书。

（3）按合同约定完成包装、运输，交付至华能海南昌江核电现场并卸货，交付时限为合同签订生效后45日内。

3.4 制造、验收要求

（1）产品交付前，采购方派专人到制造现场或到货现场开展验收，以双方认可的制造过程文件、检验/试验报告、产品技术文件作为验收证明。

（2）验收合格后按采购方要求运输至指定地点并卸货；随货提供送货清单、合格证、使用说明书及储存、寿期说明。

3.5 其它要求

（1）本规格书未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，供货方除满足本规格书要求外，还应满足国家及行业现行标准和相关规定。

（2）供货方对本规格书各项要求的执行全面负责；在执行过程中做出任何改变之前，均须书面通知采购方，取得同意后方可实施。

（3）质保期自现场开箱检验合格之日起3年，质保期内因设计、制造缺陷引起的故障由供货方免费维修、更换或退货。

4 交接文件

供货方所提供文件包括但不限于：质量保证大纲（适用时）、质量计划、检验/试验规程、检验/试验报告、产品合格证、使用说明书、储存与寿期说明、承重验证试验记录（不锈钢长条椅、不锈钢桌子和接液盘）。