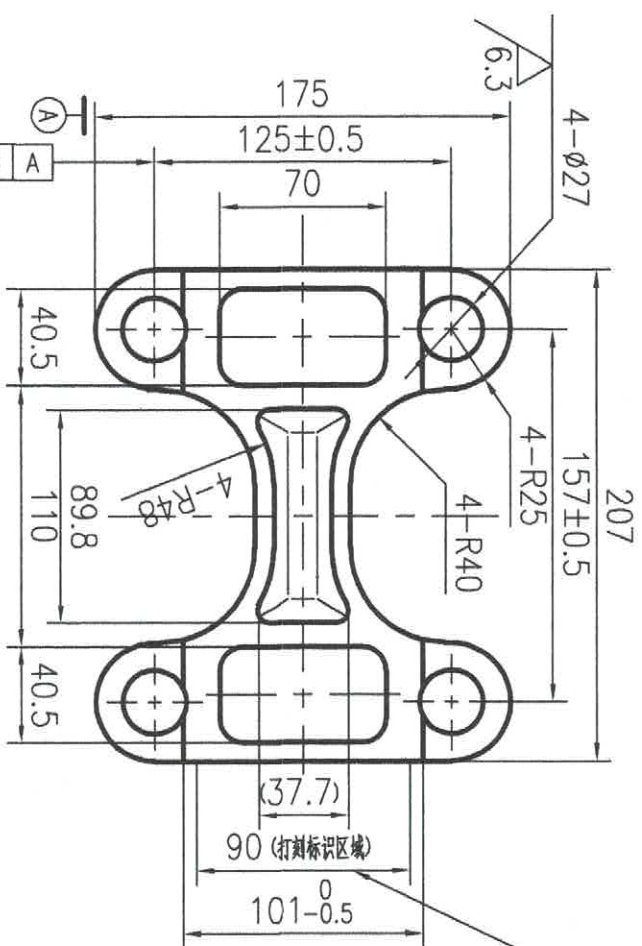
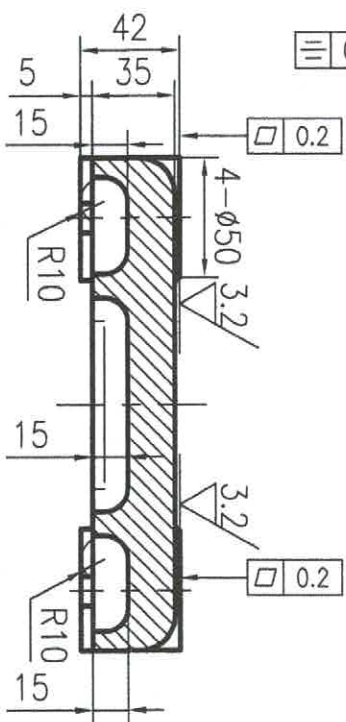
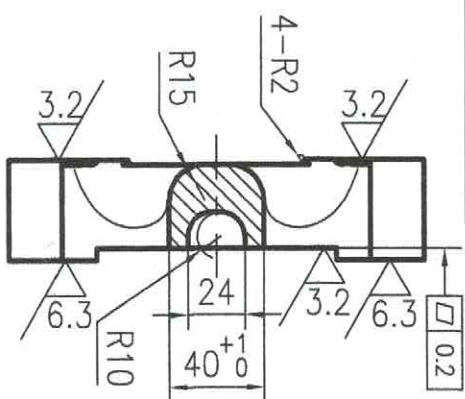




此区域打刻: ZQ、图号、供应商代码、生产批号



技术条件

- 1、锻件表面需均匀美观, 不得出现凹坑、缺料、裂纹、折叠等缺陷;
- 2、调质处理, 硬度HRC21-27;
- 3、表面电泳黑色, 中性盐雾试验按QC/T484 TQ6执行 (150h);
- 4、图示位置打刻标识: "ZQ、图号、供应商代码、生产批号", 字高8mm;
- 5、未注尺寸公差按GB/T1804 m级执行;
- 6、未注倒角及其它尺寸见3D数模;
- 7、去尖角、毛刺、飞边。

3D示意图:



导向臂压板

04060367

图样标记

重量 4.66kg

比例 1:3

20Mn2

山东艾克赛尔机械制造有限公司

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期