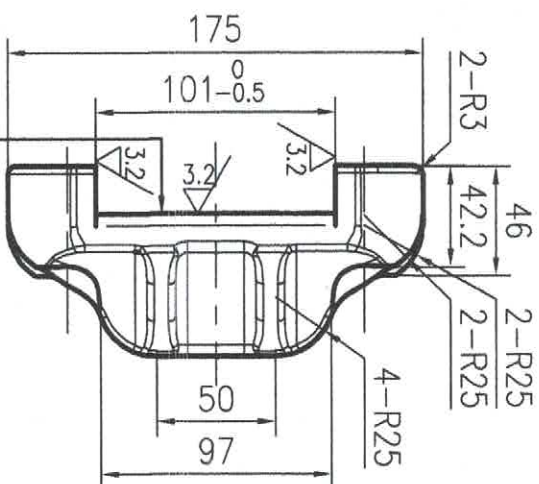
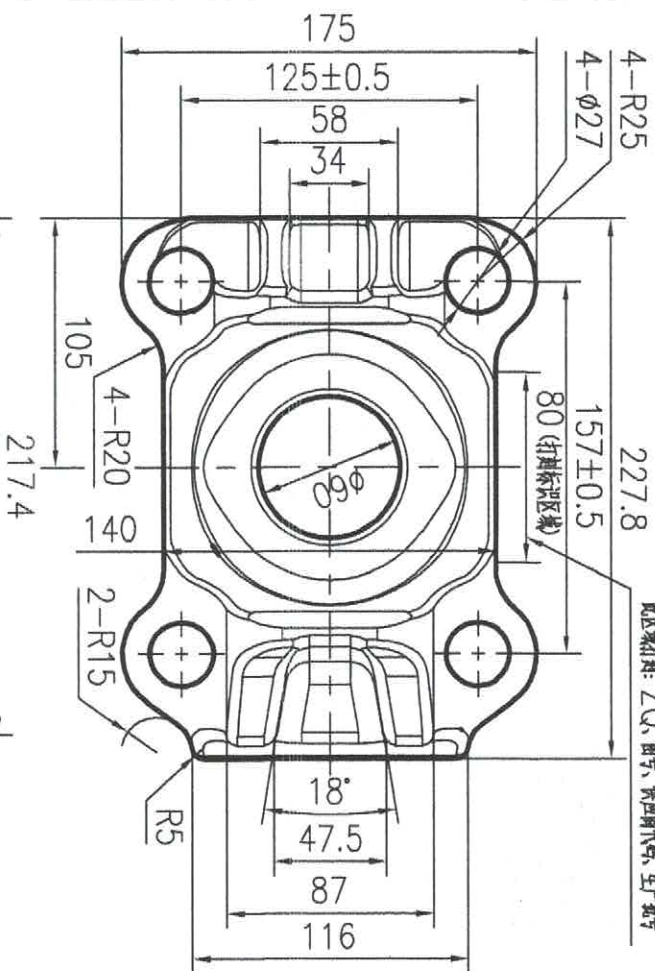
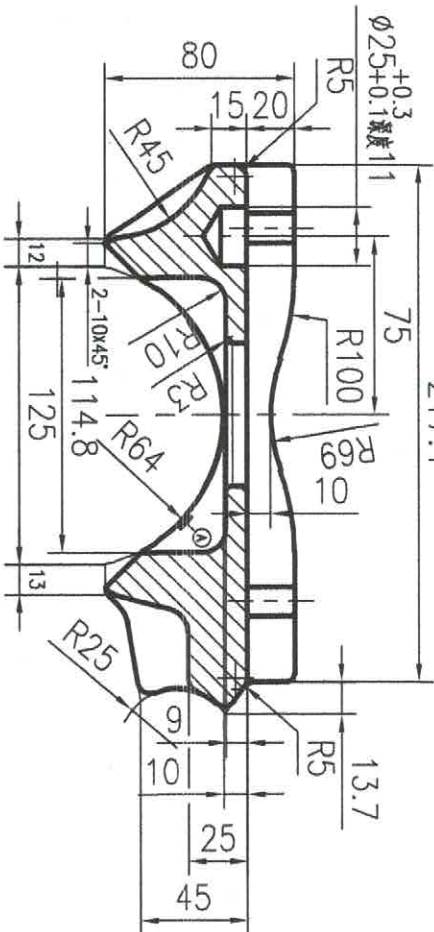


此区域材料: ZQ、图号、供应商代码、生产批号



其余 2.5

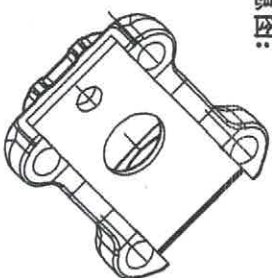
0.2	0.15	A
0.1	0.1	A



技术条件

- 1、锻件表面需均匀美观,不得出现凹坑、缺料、裂纹、折叠等缺陷;
- 2、调质处理,硬度HRC21-27;
- 3、表面电泳黑色,中性盐雾试验按QC/T484 TQ6执行(150h);
- 4、图示位置打刻标识:“ZQ、图号、供应商代码、生产批号”,字高8mm;
- 5、未注尺寸公差按GB/T1804 m级执行;
- 6、未注倒角及其它尺寸见3D数模;
- 7、去尖角、毛刺、飞边。

3D示意图:



扭力座

20Mn2

04021477

图样标记

重量 7.0kg

比例 1:3

山东艾克赛尔机械制造有限公司

借用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期