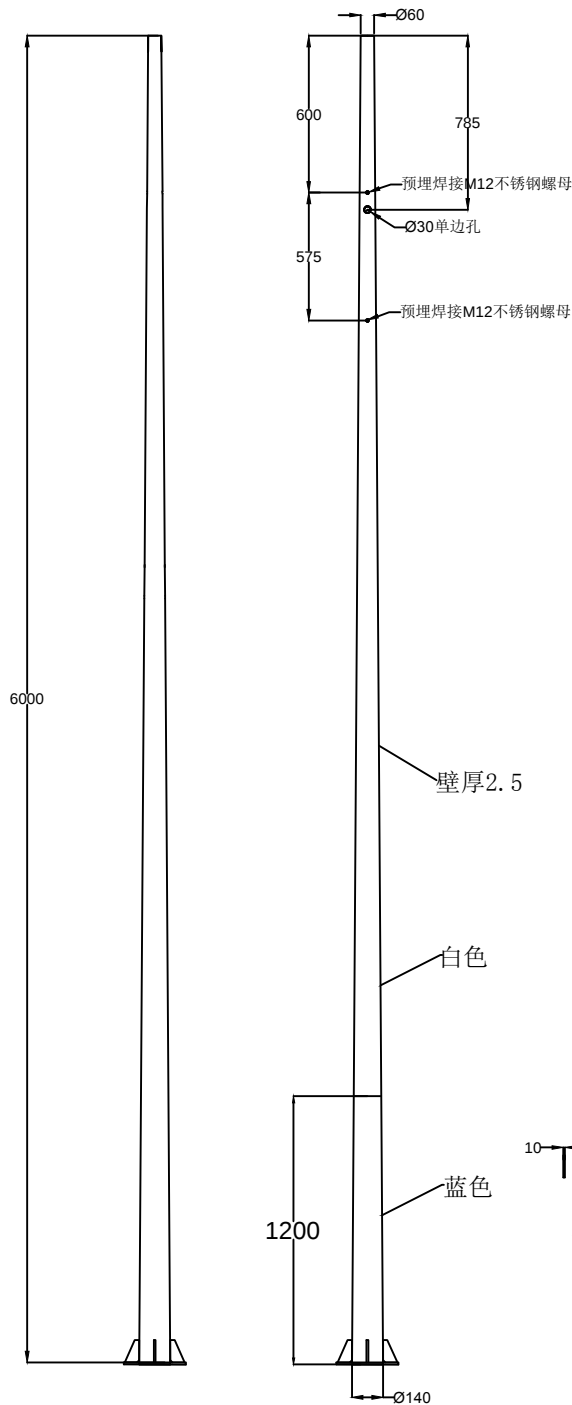
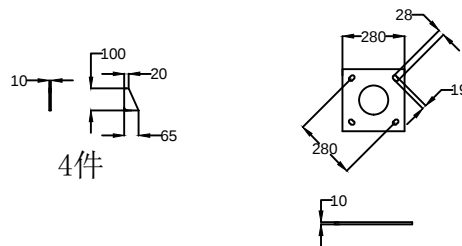




技术要求

- 灯杆及灯臂采用优质低碳钢Q235。
- 灯杆及灯臂焊接成型，焊接依照国家标准进行，并以此为检验依据，保证焊接可靠，表面光滑，无明显的气孔、焊瘤、咬边等焊接缺陷，焊接达三级焊缝标准。
- 灯杆及灯臂内外热镀锌防腐处理，镀锌工艺过程经过酸洗、热镀锌、水洗、磷化、钝化等过程，表面光洁，锌层均匀，保证镀锌层5um，560g/m2以上，保证灯杆二十年以上的防腐性能。
- 灯杆及灯臂内外热镀锌防腐处理，镀锌工艺过程经过酸洗、热镀锌、水洗、磷化、钝化等过程，表面光洁，锌层均匀，保证镀锌层85um，560g/m2以上，保证灯杆二十年以上的防腐性能。



福建众益太阳能科技股份有限公司 FUJIAN JOY SOLAR TECHNOLOGY COPORATION					
机种 MODEL	6米灯杆		请勿实测图面尺寸 DO NOT SCALE DRAWING		
部品名称 PART NAME	19D177		视图 ANGLE		图纸 SIZE A4
材质 MATERIAL			制图 DRAWN BY		日期 DATE
单位 UNIT	mm	模穴 CAVITY	审核 CHECKED BY		日期 DATE
图纸状态 DWG. STATUS	样品图面 FOR SAMPLES		核准 APPROVED BY		日期 DATE
版本号 REV.			V1.0		
比例 SCALE	1:1	图号 DWG. No.	PAGE 1 OF 1		