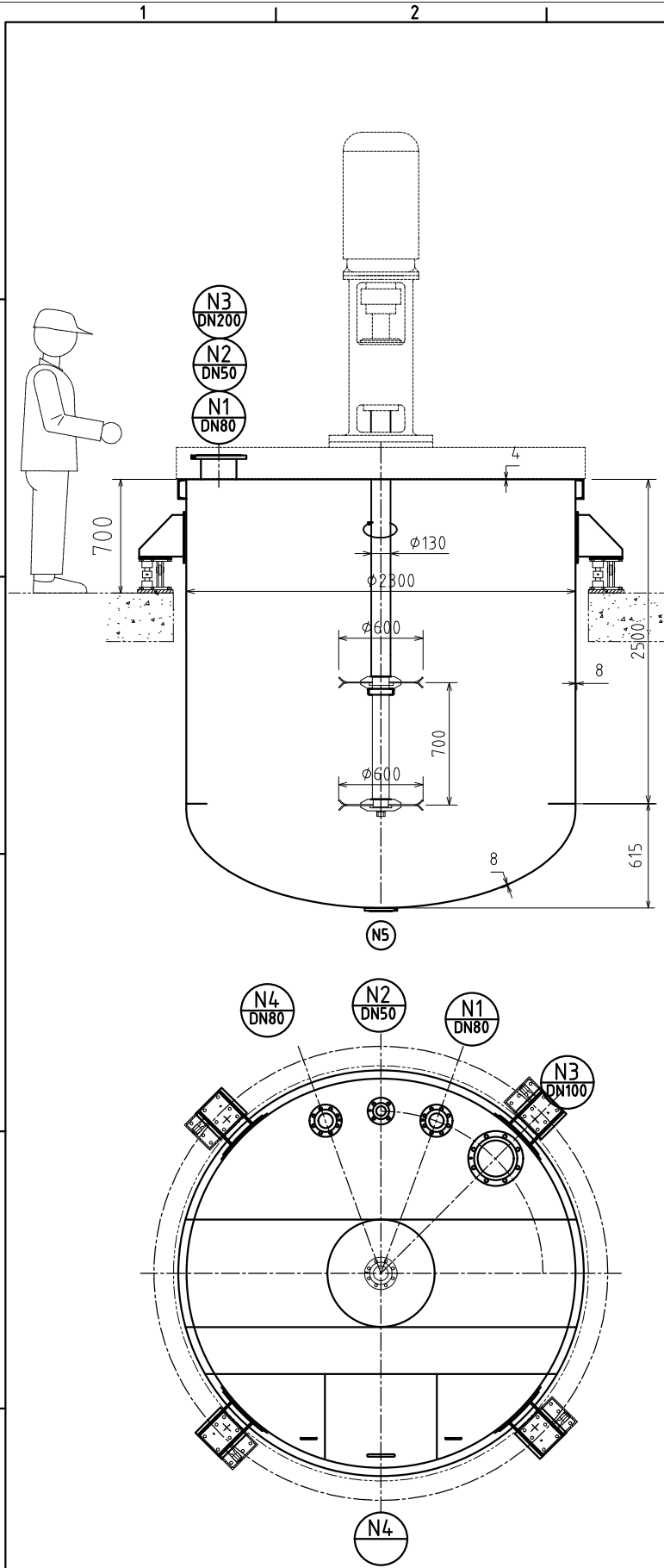


A
B
C
D
E
F



技术特征表

通用设备		容器		减速机	
序号	设备编号	设计压力 MPa (G)	耐压	电机功率 kW	132
01	T1301	工作压力 MPa (G)	耐压	密封形式	
02	T1302	设计温度 °C	耐压	转速 r/m	0~1650
		工作温度 °C	耐压	上部密封装置	-
		工作介质	水玻璃	分度盘直径 mm	-
		介质特性	无毒	中部密封装置	带油盘
		介质密度 t/m³	1.5	分度盘直径 mm	φ600
		介质粘度 mPa·s		下部密封装置	带油盘
		接触物料的材质	SS304	分度盘直径 mm	φ600
		工作/全负荷 MPa	9/12	接触物料的材质	SS304
		上/下接头	上平/罐面	提升高度 m	0

技术要求

- 设备按NB/T47003.1《钢制焊接压力容器》进行设计。
- 设备按HG20584《钢制化工容器制造技术要求》进行制造，试验与验收。
- 管口方位需经确认，且各法兰螺栓孔要距中分布置。
- 生产缸内表面抛光至300目，外表面喷漆。
- 所有备用口要配备盲板(HG/T20592 RF)与金属石墨缠绕垫(HG/T20606 RF)垫片。
- 搅拌设备按《HG/T 20569 机械搅拌设备》进行设计、制造，试验与验收。
- 采用耳式支座，但耳式支座的尺寸需经称重模块定型后再确定。
- 称重模块需配备垫板，垫板尺寸与称重模块配合。
- 平臺更方便打开清洗缸内。

管口方位表

序号	用途	尺寸	压力等级	方位	连接形式	标准	接管长度(mm)
N1	入口	DN80	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N2	备用口	DN50	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N3	出口	DN100	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N4	接口	400X500					
N5	接口	DN80	PN10		PL-RF	HG/T20592	150

				设计		2019-1-25		图纸编号	YSXJ-P-EQ-2303-02
				审核				图纸名称	10m³真石漆基料分散缸
				审定					广东金宝力化工科技装备股份有限公司 Guangdong Jinbaoli Chemical Technology Equipment Co., Ltd.
标记	处数	版本变更说明	签字	日期	图幅	A3	1:25		
1		1		2				3	1